



EN

CS

DA

DE

ES

FI

FR

HU

IT

JA

KO

NL

NO

PL

PT

RU

SV

TR

ZH-S

ZH-T

AR

Quick start guide

 **UltiMaker**
Factor 4

UltiMaker Factor 4

Quick start guide

Take 3D printing to the next level with the UltiMaker Factor 4 – the reliable manufacturing solution with fast ROI.

The UltiMaker Factor 4 is an industrial-grade printer with high productivity and repeatable, accurate printed parts. The integrated air management and material handling solutions ensure the lowest operation time and the greatest peace of mind.

Included accessories

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Flexible build plate
- Purge bucket (2x)
- Power cable
- Wire cutters
- XY calibration guide
- Tough PLA Black 750 g

This quick start guide will help you set up your UltiMaker Factor 4 for first use.

i Please retain all packaging materials for warranty purposes.

Safety messages

This quick start guide contains tips, notes, and warnings:

i Provides additional information that is helpful to do a task or learn more.

! Warns of a situation that may cause material damage or injuries if one does not follow the safety instructions.

User manual

📖 Before using this product, read the user manual to learn about all its features and safety-related information. You can find the full UltiMaker Factor 4 user manual, available in English and other languages, on our website: ultimaker.com/factor4-manual.

Support

For additional information and troubleshooting help, visit support.ultimaker.com. Submit a support request via the support site or reach out to your local reseller.

i When contacting support, keep your printer's serial number ready.

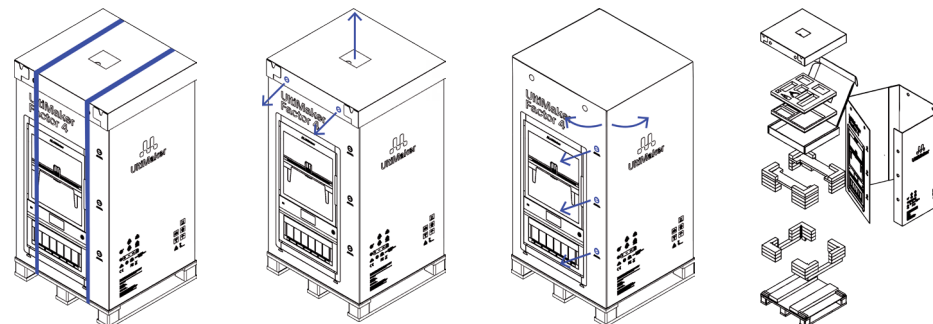
Software and accounts

Use UltiMaker's software and cloud solutions in combination with your UltiMaker Factor 4 for an integrated digital workflow.

- **UltiMaker Cura** – Prepare your models in UltiMaker Cura, our easy-to-use 3D printing software. Download UltiMaker Cura for free from ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Via a set of cloud-based tools, you can manage your printers, print jobs, and projects. Set up your workspace at digitalfactory.ultimaker.com.

Unboxing

i It is recommended to remove the packaging materials with the box placed on the floor.



1. Cut and remove the Nylon straps from around the box.

2. Remove the locking clips from the top and lift off the cap.

3. Remove the locking clips at the side and remove the outer box.

4. Remove the starter kit and protective foam pieces.

i The printer must stay on the pallet until the installation. The pallet includes guidance blocks to slide the printer onto the installation surface.

Location

Before proceeding with the installation, choose a suitable location for the UltiMaker Factor 4. Take the following into consideration:

- The surface must be flat, level, stable, and capable of carrying the printer's weight (~ 130 kg / 287 lbs).
- The recommended installation height for ergonomic operation is 650 mm / 26 in.
- The printer must be positioned out of direct sunlight when in use.
- Ensure there is enough clearance around the printer for operation and maintenance purposes:

Front: 700 mm / 27.5 in

Top: 150 mm / 6 in

Back: 650 mm / 26 in

Installation

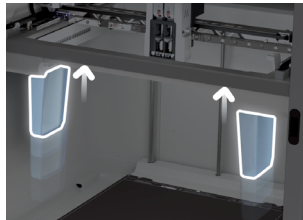
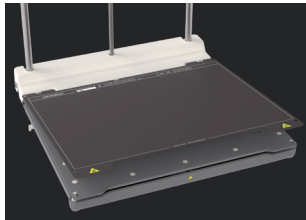
⚠ Due to the size and weight of the printer, the UltiMaker Factor 4 is considered non-portable. Do not attempt to carry the printer, but use proper means to install this product, such as a forklift or similar device. Do not tilt the machine to avoid the printer falling over.

1. Raise the UltiMaker Factor 4 including the pallet to the height of the installation surface.
2. With at least two people, slide the UltiMaker Factor 4 backward off the pallet and onto the surface.
3. Rotate the printer's adjustable feet so that the printer stands perfectly level.

i For additional information about installation requirements, ventilation, and advice for installing multiple printers, please visit ultimaker.com/factor4-installation.

Accessories

Before powering on the printer, install several of the accessories from the starter kit. Open the build chamber door to get started.



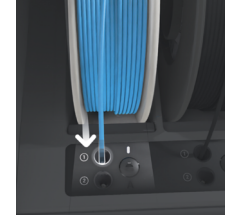
1. Align the flexible build plate with the pins at the back of the base plate and drop it in place.
2. Push the purge buckets into the slots on each side of the gantry with the clear side facing inward.
3. Connect the power cable to the printer and the other end to a power outlet.

⚠ A mains socket with a protective earth/ground terminal must be used. Make sure that the building installation has dedicated means of over-current and short-circuit protection. Use a circuit breaker with a current rating not exceeding 16A.

i The print cores and material spool will be installed during the guided welcome setup.

Welcome setup

Turn on the printer using the power switch at the back. Complete the installation according to the welcome setup on the display. After selecting your preferred language, the printer will guide you through the steps:



1. Load the print cores into slots 1 and 2 of the print head.
2. Cut the end of the filament and load the material spool into the Material Station.
3. Connect the printer to a network via Ethernet cable or Wi-Fi.
4. Set up your printer in your Digital Factory workspace using a verification code.

i If you have not already set up your Digital Factory workspace, create a new account.

i You can load more materials after completing the welcome setup.

Start a print

1. Start UltiMaker Cura and sign in to your account to sync to your UltiMaker Factor 4.

i If your printer is not connected to the internet, select the UltiMaker Factor 4 from the list of non-networked printers in UltiMaker Cura.

2. Load a 3D model in UltiMaker Cura and slice it with your preferred configuration and profile.
3. Send the print to the UltiMaker Factor 4 by selecting the **Print via Cloud** button. Alternatively, you can start a print from a USB stick.
4. When the print has finished and the build plate has cooled, take the flexible build plate out of the printer.
5. Carefully bend the plate to remove the print. Remove any support structures.
6. Place the flexible build plate back into the printer to start the next print job.

⚠ Do not open the build chamber door during printing. Never reach inside the printer while it is in operation, and always allow the printer to cool down sufficiently before opening the door and removing the build plate.

Návod pro rychlé zahájení

Přenesete 3D tisk na další úroveň s UltiMaker Factor 4 – spolehlivým výrobním řešením s rychlým návratem investic.

Factor 4 je tiskárna průmyslové kvality s vysokou produktivitou a opakovatelnými, přesnými tištěnými díly. Integrovaná řešení pro řízení vzduchu a manipulaci s materiálem zajistí nejnižší provozní dobu a největší klid.

Přiložené příslušenství

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Pružná stavební deska
- Odpuzovací kbelík (2x)
- Kabel napájení
- Strižničky
- Kalibrační průvodce XY
- Tough PLA Černá 750 g

Tento návod pro rychlé zahájení vám pomůže nastavit vaši UltiMaker Factor 4 pro první použití.

i Prosím, uchovejte veškeré obalové materiály pro účely záruky.

Bezpečnostní zprávy

Tento návod pro rychlé zahájení obsahuje tipy, varování a bezpečnostní upozornění:

- i** Poskytuje dodatečné informace, které jsou užitečné k provedení úkolu nebo k vyvarování se problémů.
- ⚠** Varuje před situací, která může způsobit materiální škody nebo zranění, pokud nebudete dodržovat bezpečnostní pokyny.

Uživatelská příručka

- 📖** Před použitím tohoto produktu si přečtěte uživatelskou příručku, abyste se dozvěděli o všech jeho funkcích a informacích týkajících se bezpečnosti. Plnou uživatelskou příručku UltiMaker Factor 4, dostupnou v angličtině a dalších jazycích, naleznete na našem webu: ultimaker.com/factor4-manual.

Podpora

Pro další informace a pomoc s odstraňováním potíží navštivte support.ultimaker.com. Odešlete žádost o podporu nebo se obraťte na místního prodejce.

i Při kontaktování podpory si připravte sériové číslo tiskárny.

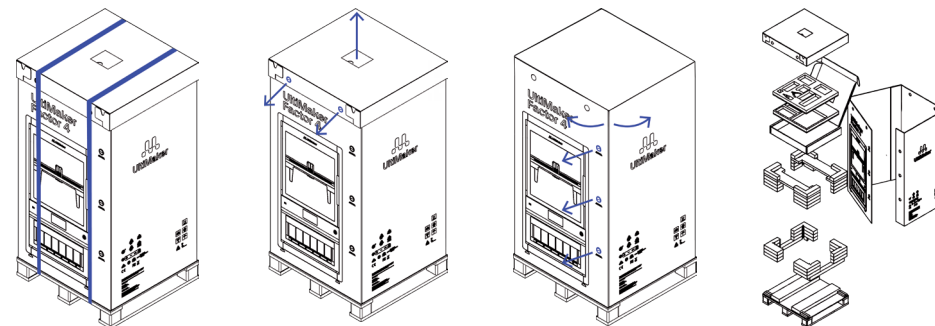
Software a účty

Používejte softwarová a cloudová řešení UltiMakeru ve spojení s vaší UltiMaker Factor 4 pro integrovaný digitální pracovní postup.

- **UltiMaker Cura** – Připravte své modely v UltiMaker Cura, našem snadno použitelném softwaru pro 3D tisk, který využívají miliony uživatelů. Stáhněte si UltiMaker Cura zdarma z ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Prostřednictvím sady cloudových nástrojů můžete spravovat své tiskárny, tiskové úlohy a projekty. Nastavte si svůj pracovní prostor na digitalfactory.ultimaker.com.

Rozbalení

i Je doporučeno odstranit obalové materiály s krabicí umístěnou na zemi.



1. Odřízněte a odstraňte nylonové popruhy kolem krabice.

2. Odstraňte zámky z vrchní části a zdvihněte kryt.

3. Odstraňte zámky po stranách a vyjměte vnější krabici.

4. Vyjměte startovací sadu a ochranné pěnové kousky.

i Tiskárna musí zůstat na paletě až do instalace. Paleta obsahuje vodící bloky k posunu tiskárny na instalační povrch.

Umístění

Před pokračováním s instalací vyberte vhodné místo pro UltiMaker Factor 4. Uvážte následující:

- Nainstalujte výrobek na rovný, vyrovnaný a stabilní povrch, který je schopen unést váhu tiskárny (~ 130 kg).
- Doporučená výška instalační plochy pro ergonomický provoz UltiMaker Factor 4 je 650 mm.
- Při použití tiskárny zabezpečte, aby byla umístěna mimo přímé sluneční světlo.
- Ujistěte se, že kolem tiskárny je dostatečný prostor pro provoz a údržbu:
Přední část: 700 mm **Vrchní část:** 150 mm **Zadní část:** 650 mm

Instalace

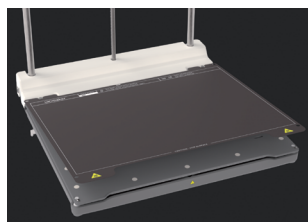
! Vzhledem k velikosti a hmotnosti tiskárny je UltiMaker Factor 4 považován za nepřenosný. Nepokoušejte se tiskárnu nést, ale použijte vhodné prostředky k instalaci tohoto produktu, jako je vysokozdvížený vozík nebo podobné zařízení. Nepřeklápejte zařízení, abyste zabránili jeho pádu.

1. Zvedněte UltiMaker Factor 4 včetně palety na výšku instalačního povrchu.
2. S alespoň dvěma osobami posuňte UltiMaker Factor 4 z palety na povrch.
3. Otočte nastavitelné nohy tiskárny tak, aby tiskárna byla perfektně rovná na povrchu.

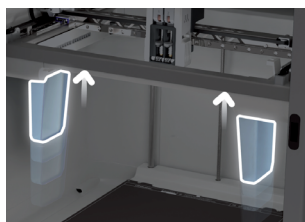
i Pro další informace o požadavcích na instalaci, ventilaci a rady pro instalaci více tiskáren navštivte ultimaker.com/factor4-installation.

Příslušenství

Před zapnutím tiskárny nainstalujte několik příslušenství ze startovací sady. Otevřete dveře stavební komory, abyste mohli začít.



1. Zarovnejte pružnou stavební desku s kolíky na zadní straně základní desky a vložte ji na místo.



2. Zasuňte odpuzovací kabelíky do drážek na každé straně portálu s průhlednou stranou obrácenou dovnitř.



3. Připojte napájecí kabel k tiskárně a druhý konec do zásuvky.

! Je třeba použít zásuvku s ochranným uzemněním. Ujistěte se, že budova má věnovány prostředky k ochraně proti přetížení a zkratu. Použijte jistič s proudovým omezením nepřekračujícím 16 A.

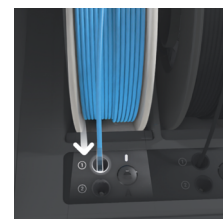
i Print core a cívka materiálu budou instalovány během průvodce vítáním.

Vítací nastavení

Zapněte tiskárnu pomocí spínače na zadní straně. Dokončete instalaci podle vítacího nastavení na displeji. Po vybrání vašeho preferovaného jazyka vás tiskárna provede krok za krokem:



1. Vložte print core do slotů 1 a 2 tiskové hlavy.



2. Ustříhněte konec filamentu a načtěte cívku materiálu do Material Station.



3. Připojte tiskárnu k síti pomocí ethernetového kabelu nebo Wi-Fi.



4. Připojte tiskárnu k Digital Factory pomocí ověřovacího kódu.

i Pokud jste ještě nenastavili svůj pracovní prostor Digital Factory, vytvořte nový účet.

i Po dokončení vítacího nastavení můžete načíst další materiály.

Zahájení tisku

1. Spust'te UltiMaker Cura a přihlaste se ke svému účtu, abyste se synchronizovali se svou UltiMaker Factor 4.

i Pokud není tiskárna připojena k internetu, vyberte UltiMaker Factor 4 ze seznamu tiskáren bez sítě v UltiMaker Cura.

2. Načtěte 3D model v UltiMaker Cura a nakrájejte ho s vaší preferovanou konfigurací a profilem.
3. Pošlete tisk na UltiMaker Factor 4 vybráním tlačítka **Tisknout přes cloud (Print via Cloud)**. Alternativně můžete spustit tisk z USB flash disku.
4. Jakmile tisk skončí a stavební deska vychladne, vyjměte pružnou stavební desku z tiskárny.
5. Opatrně ohněte desku, abyste mohli díl odstranit. Odeberte veškeré podpůrné struktury.
6. Vložte pružnou stavební desku zpět do tiskárny, abyste mohli začít s další tiskovou úlohou.

! Během tisku neotevírejte dveře stavební komory. Nikdy nedosahujte dovnitř tiskárny, když je v provozu, a vždy počkejte, až se tiskárna dostatečně vychladí, než otevřete dveře a vyjměte stavební desku.

UltiMaker Factor 4

Hurtig startguide

Tag 3D-print til det næste niveau med UltiMaker Factor 4 – den pålidelige produktionsløsning med hurtig ROI.

Factor 4 er en printer af industri kvalitet med høj produktivitet og gentagne, nøjagtige trykte dele. De integrerede løsninger til luftstyring og håndtering af materiale sikrer den laveste driftstid og størst mulig ro i sindet.

Medfølgende tilbehør

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Fleksibel byggeplade
- Rensespand (2x)
- Strømkabel
- Kabelsaks
- XY-kalibreringsvejledning
- Tough PLA Sort 750 g

Denne hurtigstartguide vil hjælpe dig med at sætte din UltiMaker Factor 4 op til første brug.

i Gem venligst alt emballagemateriale af garantimæssige årsager.

Sikkerhedsmeddelelser

Denne hurtigstartguide indeholder tip, advarsler og sikkerhedsmeddelelser:

i Giver yderligere information, der er nyttig for at udføre en opgave eller undgå problemer.

⚠ Advarer om en situation, der kan forårsage materielle skader eller skader, hvis man ikke følger sikkerhedsinstruktionerne.

Brugervejledning

📖 Inden du bruger dette produkt, skal du læse brugervejledningen for at lære om alle dens funktioner og sikkerhedsrelaterede oplysninger. Du kan finde den fulde UltiMaker Factor 4-brugervejledning, tilgængelig på engelsk og andre sprog, på vores hjemmeside: ultimaker.com/factor4-manual.

Support

For yderligere information og hjælp til fejlfinding, besøg support.ultimaker.com. Indsend en supportanmodning via supportwebstedet eller kontakt din lokale forhandler.

i Ved kontakt til support skal du have din printers serienummer klar.

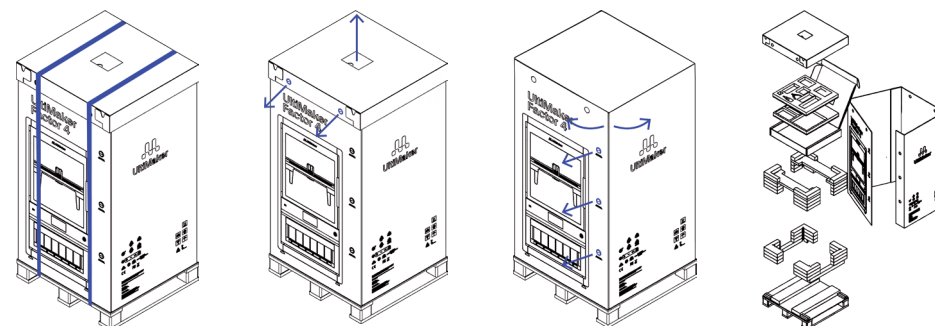
Software og konti

Brug UltiMakers software- og sky-løsninger i kombination med din UltiMaker Factor 4 til en integreret digital arbejdsgang.

- **UltiMaker Cura** – Forbered dine modeller i UltiMaker Cura, vores brugervenlige 3D-printsoftware, som er betroet af millioner af brugere. Download UltiMaker Cura gratis fra ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Via et sæt skybaserede værktøjer kan du administrere dine printere, printjobs og projekter. Opsæt din arbejdsplads på digitalfactory.ultimaker.com.

Opakning

i Det anbefales at fjerne emballagematerialer med kassen placeret på gulvet.



1. Skær og fjern nylonremmene fra omkring kassen.

2. Fjern låseclipsene fra toppen og løft låget af.

3. Fjern låseclipsene på siden og fjern den ydre kasse.

4. Fjern startpakken og beskyttelsesskumstykkerne.

i Printeren skal forblive på pallen indtil installationen. Pallen indeholder vejledningsblokke til at skubbe printeren over på installationsfladen.

Placering

Før du fortsætter med installationen, skal du vælge et passende sted til UltiMaker Factor 4. Tag følgende i betragtning:

- Installer produktet på en flad, jævn og stabil overflade, der er i stand til at bære printervægten (~ 130 kg).
- Den anbefalede højde af installationsfladen til ergonomisk betjening af UltiMaker Factor 4 er 650 mm.
- Printeren skal placeres uden direkte sollys under brug.
- Sørg for tilstrækkelig plads omkring printeren til drifts- og vedligeholdelsesformål:
Foran: 700 mm **Top:** 150 mm **Bag:** 650 mm

Installation

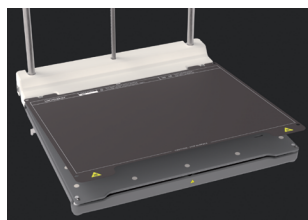
! På grund af printervens størrelse og vægt betragtes UltiMaker Factor 4 som ikke-bærbar. Forsøg ikke at bære printeren, men brug korrekte midler til at installere dette produkt, såsom en gaffeltruck eller lignende enhed. Tip ikke maskinen for at undgå, at printeren vælter.

1. Løft UltiMaker Factor 4 inklusive pallen til højden af installationsfladen.
2. Med mindst to personer skal du skubbe UltiMaker Factor 4 væk fra pallen og over på overfladen.
3. Drej printerens justerbare fødder, så printeren sidder perfekt vandret på overfladen.

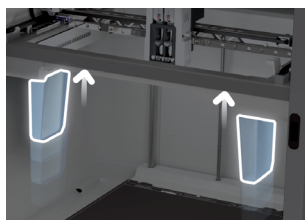
i For yderligere oplysninger om installationskrav, ventilation og råd til installation af flere printere, besøg ultimaker.com/factor4-installation.

Tilbehør

Inden du tænder printeren, skal du installere flere af tilbehørsartiklerne fra startpakken. Åbn byggekammerdøren for at komme i gang.



1. Justér den fleksible byggeplade med stifterne på bagsiden af grundpladen og sæt den på plads.



2. Skub rensespladerne ind i åbningerne på hver side af portalen med den klare side vendt indad.



3. Tilslut strømkablet til printeren og den anden ende til en stikkontakt.

! Der skal anvendes en stikkontakt med en beskyttende jordforbindelse. Sørg for, at bygningsinstallationen har dedikerede midler til beskyttelse mod overstrøm og kortslutning. Brug en sikring med en strømstyrke på ikke over 16A.

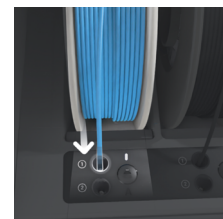
i Print cores og materiale-rulle vil blive installeret under vejledningen under den guidede velkomstop sætning.

Velkomstop sætning

Tænd printeren ved at bruge strømafbryderen på bagsiden. Færdiggør installationen i henhold til velkomstop sætningen på skærmen. Efter valg af dit foretrukne sprog vil printeren guide dig gennem trinene:



1. Indsæt print cores i spor 1 og 2 på printkoppen.



2. Skær enden af filamenteret af og indsæt materiale-rullen i Material Stationen.



3. Tilslut printeren til et netværk via Ethernet-kabel eller Wi-Fi.



4. Opsæt din printer i din Digital Factory-arbejdsplads ved hjælp af en verifikationskode.

i Hvis du endnu ikke har opsat din Digital Factory-arbejdsplads, opret en ny konto.

i Du kan indlæse flere materialer efter at have afsluttet velkomstop sætningen.

Start en udskrift

1. Start UltiMaker Cura og log ind på din konto for at synkronisere med din UltiMaker Factor 4.

i Hvis din printer ikke er tilsluttet internettet, skal du vælge UltiMaker Factor 4 fra listen over ikke-netværkede printere i UltiMaker Cura.

2. Indlæs en 3D-model i UltiMaker Cura og skær den med din foretrukne konfiguration og profil.
3. Send printet til UltiMaker Factor 4 ved at vælge knappen **Print via Cloud**. Alternativt kan du starte en udskrift fra en USB-stick.
4. Når printet er færdigt, og byggepladen er afkølet, skal du tage den fleksible byggeplade ud af printeren.
5. Bøj forsigtigt pladen for at fjerne printet. Fjern eventuelle støttestrukturer.
6. Sæt den fleksible byggeplade tilbage i printeren for at starte næste printjob.

! Åbn ikke byggekammerdøren under udskrift. Ræk aldrig ind i printeren, mens den er i drift, og lad altid printeren køle tilstrækkeligt af, før du åbner døren og fjerner byggepladen.

UltiMaker Factor 4

Schnellstartanleitung

Bringen Sie den 3D-Druck auf die nächste Stufe mit dem UltiMaker Factor 4 – die zuverlässige Fertigungslösung mit schnellem ROI.

Der Factor 4 ist ein Industriedrucker mit hoher Produktivität und wiederholgenauen gedruckten Teilen. Die integrierten Lösungen für Luftmanagement und Materialhandling sorgen für die kürzeste Betriebszeit und größte Sicherheit.

Lieferumfang

- Print Core AA 0.4
- Print Core BB 0.4
- Flexible Bauplatte
- Purgatur (2x)
- Netzkabel
- Drahtschneider
- XY-Kalibrierungsanleitung
- Tough PLA Schwarz 750 g

Diese Anleitung hilft Ihnen bei der Einrichtung Ihres UltiMaker Factor 4 für die erste Verwendung.

i Bitte bewahren Sie alle Verpackungsmaterialien für Garantiezwecke auf.

Sicherheitsmeldungen

Dieser Schnellstartanleitung enthält Tipps, Warnungen und Sicherheitshinweise:

- i** Bietet zusätzliche Informationen, die hilfreich sind, um eine Aufgabe auszuführen oder Probleme zu vermeiden.
- ⚠** Warnt vor Situationen, die zu Sachschäden oder Verletzungen führen können, wenn die Sicherheitsanweisungen nicht befolgt werden.

Benutzerhandbuch

- 📖** Lesen Sie vor der Verwendung dieses Produkts das Benutzerhandbuch, um alle Funktionen und sicherheitsrelevanten Informationen kennenzulernen. Sie finden das vollständige Benutzerhandbuch für den UltiMaker Factor 4, verfügbar in mehreren Sprachen, auf unserer Website: ultimaker.com/factor4-manual.

Support

Weitere Informationen und Hilfe zur Fehlerbehebung finden Sie unter support.ultimaker.com. Senden Sie eine Supportanfrage oder wenden Sie sich an Ihren lokalen Händler.

i Wenn Sie den Support kontaktieren, halten Sie die Seriennummer Ihres Druckers bereit.

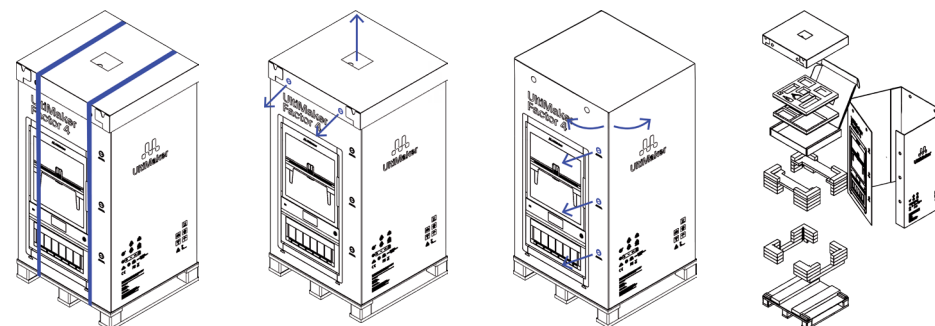
Software und Konten

Verwenden Sie UltiMakers Software- und Cloud-Lösungen in Kombination mit Ihrem UltiMaker Factor 4 für einen integrierten digitalen Arbeitsablauf.

- **UltiMaker Cura** – Bereiten Sie Ihre Modelle in UltiMaker Cura vor, unserer benutzerfreundlichen 3D-Drucksoftware, die von Millionen von Benutzern vertraut wird. Laden Sie UltiMaker Cura kostenlos von ultimaker.com/cura herunter
- **Digital Factory** – Über eine Reihe von cloudbasierten Tools können Sie Ihre Drucker, Druckaufträge und Projekte verwalten. Richten Sie Ihren Arbeitsbereich unter digitalfactory.ultimaker.com ein.

Auspacken

i Es wird empfohlen, das Verpackungsmaterial zu entfernen, wenn der Karton auf dem Boden steht.



1. Schneiden Sie die Nylonbänder durch und entfernen Sie sie.
2. Entfernen Sie die Klammern von oben und heben Sie die Kappe ab.
3. Entfernen Sie die seitlichen Klammern und nehmen Sie den Außenkarton weg.
4. Entfernen Sie das Starterkit und die schützenden Schaumstoffteile.

i Der Drucker muss bis zur Installation auf der Palette bleiben. Die Palette enthält Führungsböcke, um den Drucker auf die Installationsfläche zu schieben.

Standort

Bevor Sie mit der Installation fortfahren, wählen Sie einen geeigneten Standort für den UltiMaker Factor 4 aus. Beachten Sie dabei Folgendes:

- Installieren Sie das Produkt auf einer flachen, ebenen und stabilen Oberfläche, die in der Lage ist, das Gewicht des Druckers zu tragen (~ 130 kg).
- Die empfohlene Höhe der Installationsfläche für eine ergonomische Bedienung des UltiMaker Factor 4 beträgt 650 mm.
- Der Drucker muss bei Gebrauch nicht direktem Sonnenlicht ausgesetzt sein.
- Stellen Sie sicher, dass ausreichend Platz um den Drucker herum für Betriebs- und Wartungszwecke vorhanden ist:

Vorderseite: 700 mm

Oben: 150 mm

Rückseite: 650 mm

Installation

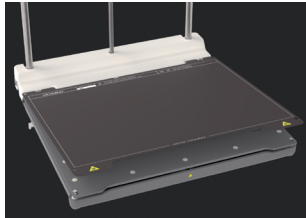
! Aufgrund der Größe und des Gewichts des Druckers wird der UltiMaker Factor 4 als nicht tragbar betrachtet. Versuchen Sie nicht, den Drucker zu tragen, sondern verwenden Sie geeignete Mittel, um dieses Produkt zu installieren, wie zum Beispiel einen Gabelstapler oder ein ähnliches Gerät. Kippen Sie das Gerät nicht, damit der Drucker nicht umfällt.

1. Heben Sie den UltiMaker Factor 4 einschließlich der Palette auf die Höhe der Installationsfläche an.
2. Schieben Sie mit mindestens zwei Personen den UltiMaker Factor 4 von der Palette auf die Oberfläche.
3. Drehen Sie die verstellbaren Füße des Druckers, damit der Drucker perfekt auf der Oberfläche steht.

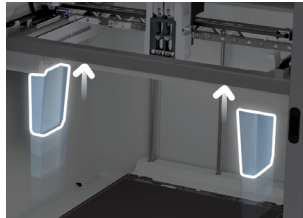
i Für weitere Informationen zu Installationsanforderungen, Belüftung und Ratschlägen zur Installation mehrerer Drucker besuchen Sie bitte ultimaker.com/factor4-installation.

Zubehör

Bevor Sie den Drucker einschalten, installieren Sie mehrere Zubehörteile aus dem Starterkit. Öffnen Sie die Tür der Baukammer, um zu beginnen.



1. Richten Sie die flexible Bauplatte mit den Stiften auf der Rückseite der Basisplatte aus und lassen Sie sie fallen.



2. Drücken Sie die Reinigungseimer in die Schlitze auf jeder Seite des Portals, wobei die transparente Seite nach innen zeigt.



3. Schließen Sie das Netzkabel an den Drucker und das andere Ende an eine Steckdose an.

! Es muss eine Steckdose mit Schutzleiter verwendet werden. Stellen Sie sicher, dass die Gebäudeinstallation über dedizierte Mittel zum Schutz gegen Überstrom und Kurzschluss verfügt. Verwenden Sie einen Leitungsschutzschalter mit einer Nennstrombewertung von nicht mehr als 16A.

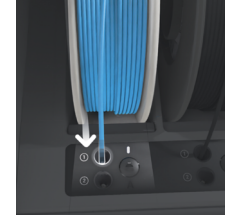
i Die Print Cores und die Materialspule werden während der geführten Willkommenseinrichtung installiert.

Willkommenseinrichtung

Schalten Sie den Drucker mit dem Netzschalter auf der Rückseite ein. Schließen Sie die Installation gemäß der Begrüßungseinrichtung auf dem Display ab. Nachdem Sie Ihre bevorzugte Sprache ausgewählt haben, führt Sie der Drucker durch die folgenden Schritte:



1. Laden Sie die Print Cores in die Slots 1 und 2 des Druckkopfes.



2. Schneiden Sie das Ende des Filaments ab und laden Sie die Materialspule in die Material Station.



3. Verbinden Sie den Drucker über ein Ethernet-Kabel oder WLAN mit einem Netzwerk.



4. Richten Sie Ihren Drucker in der Digital Factory mit einem Verifizierungscode ein.

i Wenn Sie Ihren Digital Factory-Arbeitsbereich noch nicht eingerichtet haben, erstellen Sie ein neues Konto.

i Nach Abschluss der Willkommenseinrichtung können Sie weitere Materialien laden.

Druck starten

1. Starten Sie UltiMaker Cura und melden Sie sich in Ihrem Konto an, um eine Synchronisierung mit Ihrem UltiMaker Factor 4 durchzuführen.

i Wenn Ihr Drucker nicht mit dem Internet verbunden ist, wählen Sie den UltiMaker Factor 4 aus der Liste der nicht vernetzten Drucker in UltiMaker Cura aus.

2. Laden Sie ein 3D-Modell in UltiMaker Cura und schneiden Sie es mit Ihrer bevorzugten Konfiguration und Ihrem Profil.
3. Senden Sie den Druck an den UltiMaker Factor 4, indem Sie die Schaltfläche **Über Cloud drucken (Print via Cloud)** auswählen. Alternativ können Sie einen Druck von einem USB-Stick starten.
4. Wenn der Druck abgeschlossen ist und das Bauplattenmaterial abgekühlt ist, nehmen Sie die flexible Bauplatte aus dem Drucker heraus.
5. Biegen Sie die Platte vorsichtig, um den Druck zu entfernen. Entfernen Sie alle Stützstrukturen.
6. Setzen Sie die flexible Bauplatte wieder in den Drucker ein, um den nächsten Druckvorgang zu starten.

! Öffnen Sie die Tür der Baukammer während des Drucks nicht. Greifen Sie niemals während des Betriebs in den Drucker und lassen Sie den Drucker immer ausreichend abkühlen, bevor Sie die Tür öffnen und die Bauplatte entfernen.

UltiMaker Factor 4

Guía de inicio rápido

Lleve la impresión 3D al siguiente nivel con la UltiMaker Factor 4 – la solución de fabricación confiable con rápido retorno de inversión.

La Factor 4 es una impresora de grado industrial con alta productividad y partes impresas precisas y repetibles. Las soluciones integradas de gestión del aire y manipulación de materiales garantizan el menor tiempo de operación y la mayor tranquilidad.

Accesorios incluidos

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Placa de construcción flexible
- Cubo de purga (2x)
- Cable de alimentación
- Cortadores de alambre
- Guía de calibración XY
- Tough PLA Negro 750 g

Esta guía de inicio rápido le ayudará a configurar su UltiMaker Factor 4 para su primer uso.

i Por favor, conserve todos los materiales de embalaje para fines de garantía.

Mensajes de seguridad

Esta guía de inicio rápido contiene consejos, advertencias y avisos de seguridad:

i Proporciona información adicional que es útil para realizar una tarea o evitar problemas.

⚠ Advierte sobre una situación que puede causar daños materiales o lesiones si no se siguen las instrucciones de seguridad.

Manual del usuario

📖 Antes de usar este producto, lea el manual del usuario para conocer todas sus características e información relacionada con la seguridad. Puede encontrar el manual completo de la UltiMaker Factor 4, disponible en varios idiomas, en nuestro sitio web: ultimaker.com/factor4-manual.

Soporte

Para obtener información adicional y ayuda para solucionar problemas, visite support.ultimaker.com. Envíe una solicitud de soporte o comuníquese con su distribuidor local.

i Al contactar al soporte, tenga listo el número de serie de su impresora.

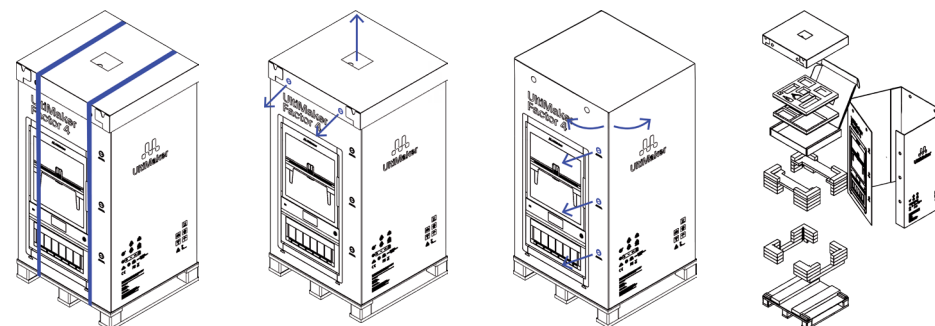
Software y cuentas

Utilice el software y las soluciones en la nube de UltiMaker en combinación con su UltiMaker Factor 4 para un flujo de trabajo digital integrado.

- **UltiMaker Cura** – Prepare sus modelos en UltiMaker Cura, nuestro software de impresión 3D fácil de usar, confiable por millones de usuarios. Descargue UltiMaker Cura de forma gratuita desde ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – A través de un conjunto de herramientas basadas en la nube, puede gestionar sus impresoras, trabajos de impresión y proyectos. Configure su espacio de trabajo en digitalfactory.ultimaker.com.

Desembalaje

i Se recomienda quitar los materiales de embalaje con la caja colocada en el suelo.



1. Corte y retire las correas de nylon alrededor de la caja.

2. Quite los clips de bloqueo de la parte superior y levante la tapa.

3. Retire los clips de bloqueo en el lateral y retire la caja exterior.

4. Retire el kit de inicio y las piezas de espuma protectora.

i La impresora debe permanecer en la plataforma hasta la instalación. La plataforma incluye bloques de guía para deslizar la impresora sobre la superficie de instalación.

Ubicación

Antes de proceder con la instalación, elija un lugar adecuado para la UltiMaker Factor 4. Tenga en cuenta lo siguiente:

- Instale el producto en una superficie plana, nivelada y estable que pueda soportar el peso de la impresora (~ 130 kg / 287 lbs).
- La altura recomendada de la superficie de instalación para el funcionamiento ergonómico de la UltiMaker Factor 4 es de 650 mm / 26 pulgadas.
- La impresora debe colocarse fuera de la luz solar directa cuando esté en uso.
- Asegúrese de que haya suficiente espacio alrededor de la impresora para fines de operación y mantenimiento:
Frontal: 700 mm / 27.5 pulg **Superior:** 150 mm / 6 pulg **Posterior:** 650 mm / 26 pulg

Instalación

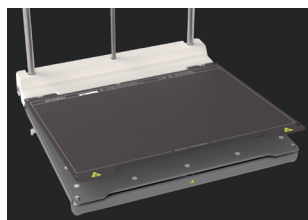
⚠ Debido al tamaño y peso de la impresora, la UltiMaker Factor 4 se considera no portátil. No intente transportar la impresora, sino utilice los medios adecuados para instalar este producto, como una carretilla elevadora u otro dispositivo similar. No incline la máquina para evitar que la impresora se caiga.

1. Eleve la UltiMaker Factor 4 incluyendo el palé a la altura de la superficie de instalación.
2. Con al menos dos personas, deslice la UltiMaker Factor 4 del palé y sobre la superficie.
3. Gire los pies ajustables de la impresora para que esta quede perfectamente nivelada sobre la superficie.

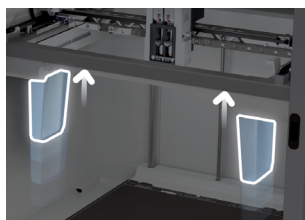
i Para obtener información adicional sobre los requisitos de instalación, ventilación y consejos para instalar varias impresoras, visite ultimaker.com/factor4-installation.

Accesorios

Antes de encender la impresora, instale varios de los accesorios del kit de inicio. Abra la puerta de la cámara de construcción para comenzar.



1. Alinee la placa de construcción flexible con los pasadores en la parte posterior de la placa base y colóquela en su lugar.



2. Empuje los cubos de purga en las ranuras de cada lado del pórtico, con el lado transparente hacia adentro.



3. Conecte el cable de alimentación a la impresora y el otro extremo a una toma de corriente.

⚠ Se debe utilizar un enchufe con terminal de tierra protectora. Asegúrese de que la instalación eléctrica del edificio tenga medios dedicados de protección contra sobrecorriente y cortocircuitos. Utilice un disyuntor con una calificación de corriente que no exceda los 16A.

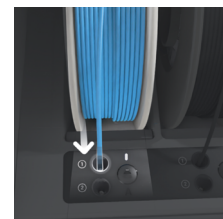
i Los print cores y la bobina de material se instalarán durante la configuración de bienvenida guiada.

Configuración de bienvenida

Encienda la impresora usando el interruptor de encendido en la parte posterior. Complete la instalación según la configuración de bienvenida en la pantalla. Después de seleccionar su idioma preferido, la impresora lo guiará a través de los siguientes pasos:



1. Cargue los print cores en las ranuras 1 y 2 de la cabeza de impresión.



2. Corte el extremo del filamento y cargue la bobina de material en la Material Station.



3. Conecte la impresora a una red mediante un cable Ethernet o Wi-Fi.



4. Configure su impresora en Digital Factory usando un código de verificación.

i Si aún no ha configurado su espacio de trabajo de Digital Factory, cree una nueva cuenta.

i Puede cargar más materiales después de completar la configuración de bienvenida.

Iniciar una impresión

1. Abra UltiMaker Cura e inicie sesión en su cuenta para sincronizarla con su UltiMaker Factor 4.

i Si su impresora no está conectada a Internet, seleccione el UltiMaker Factor 4 de la lista de impresoras no conectadas a la red en UltiMaker Cura.

2. Cargue un modelo 3D en UltiMaker Cura y córtelo con su configuración y perfil preferidos.
3. Envíe la impresión a la UltiMaker Factor 4 seleccionando el botón **Imprimir mediante cloud (Print via cloud)**. Alternativamente, puede iniciar una impresión desde una memoria USB.
4. Cuando la impresión haya terminado y la placa de construcción se haya enfriado, saque la placa de construcción flexible de la impresora.
5. Doble cuidadosamente la placa para quitar la impresión. Retire cualquier estructura de soporte.
6. Coloque la placa de construcción flexible nuevamente en la impresora para iniciar el próximo trabajo de impresión.

⚠ No abra la puerta de la cámara de construcción durante la impresión. Nunca introduzca la mano dentro de la impresora mientras esté en funcionamiento y siempre permita que la impresora se enfríe lo suficiente antes de abrir la puerta y retirar la placa de construcción.

Pikaopas

Ota 3D-tulostus seuraavalle tasolle UltiMaker Factor 4: n avulla – luotettava valmistusratkaisu nopealla ROI: lla.

Factor 4 on teollisuustason tulostin, jossa on korkea tuottavuus ja toistettavat, tarkat tulostetut osat. Integroidut ilmanhallinta- ja materiaalinkäsittelyratkaisut varmistavat alhaisimman käyttöajan ja suurimman mielenrauhan.

Mukana tarvikkeet

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Joustava rakennuslevy
- Huuhtelusanko (2x)
- Virtajohto
- Langankatkaisija
- XY-kalibrointiopas
- Tough PLA Musta 750 g

Tämä pikaopas auttaa sinua asentamaan UltiMaker Factor 4: n ensimmäistä käyttöä varten.

i Säilytä kaikki pakkausmateriaalit takuutarkoituksiin.

Turvallisuusviestit

Tässä pikaoppaassa on vinkkejä, varoituksia ja turvallisuusilmoituksia:

i Tarjoaa lisätietoja, jotka ovat hyödyllisiä tehtävän suorittamiseen tai ongelmien välttämiseen.

! Varoittaa tilanteesta, joka voi aiheuttaa materiaalivahinkoja tai vammoja, jos turvallisuusohjeita ei noudateta.

Käyttöopas

📖 Ennen tämän tuotteen käyttöä lue käyttöopas, jotta opit kaikki sen ominaisuudet ja turvallisuuteen liittyvät tiedot. Löydät täydellisen UltiMaker Factor 4 käyttöoppaan, joka on saatavilla useilla kielillä, verkkosivuiltamme: ultimaker.com/factor4-manual.

Tuki

Lisätietoja ja vianmääritysohjeita varten käy osoitteessa support.ultimaker.com. Lähetä tukipyyntö tukisivuston kautta tai ota yhteyttä paikalliseen jälleenmyyjään.

i Ota yhteyttä tukeen ollessasi, pidä tulostimesi sarjanumero valmiina.

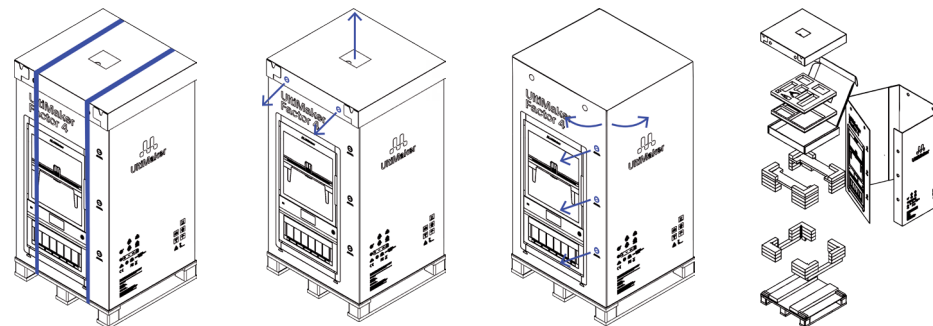
Ohjelmisto ja tilit

Käytä UltiMakerin ohjelmistoja ja pilvipalveluja yhdessä UltiMaker Factor 4: n kanssa integroidun digitaalisen työnkulun luomiseksi.

- **UltiMaker Cura** – Valmistele mallisi UltiMaker Curassa, helppokäyttöisessä 3D-tulostusohjelmistossa, johon miljoonat käyttäjät luottavat. Lataa UltiMaker Cura ilmaiseksi osoitteesta ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Pilvipohjaisten työkalujen avulla voit hallita tulostimiasi, tulostustehtäviäsi ja projektejasi. Aseta työtilaosi osoitteessa digitalfactory.ultimaker.com.

Pakkauksen purkaminen

i On suositeltavaa poistaa pakkausmateriaalit laatikon ollessa lattialla.



1. Leikkaa ja poista nailonhihnat laatikon ympäriltä.

2. Poista lukitusklipsit ylhäältä ja nosta korkki pois.

3. Poista lukitusklipsit sivulta ja poista ulkoinen laatikko.

4. Poista aloituspakkaus ja suojavaahto kappaleet.

i Tulostimen on pysyttävä pakkauksessa, kunnes se on asennettu. Palletissa on ohjauslohkot, joiden avulla tulostinta voidaan liu'uttaa asennuspinnalle.

Sijainti

Ennen asennuksen jatkamista valitse sopiva sijainti UltiMaker Factor 4: lle. Ota seuraavat seikat huomioon:

- Asenna tuote tasaiselle, tasaiselle ja vakaalle pinnalle, joka pystyy kantamaan tulostimen painon (~ 130 kg).
- Suositeltu asennuspinnan korkeus UltiMaker Factor 4:n ergonomista käyttöä varten on 650 mm.
- Tulostimen on oltava suorassa auringonvalon ulkopuolella käytön aikana.
- Varmista, että tulostimen ympärillä on riittävästi tilaa toimintaan ja huoltoon:
Etupuoli: 700 mm **Yläpuoli:** 150 mm **Takapuoli:** 650 mm

Asennus

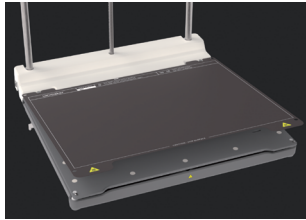
! Tulostimen koon ja painon vuoksi UltiMaker Factor 4 katsotaan kannettavaksi. Älä yritä kantaa tulostinta, vaan käytä asianmukaisia keinoja tämän tuotteen asentamiseen, kuten haarukkaa tai vastaavaa laitetta. Älä kallista konetta välttääksesi tulostimen kaatumisen.

1. Nosta UltiMaker Factor 4 mukaan lukien pankki asennuspintaan.
2. Vähintään kahden henkilön avulla liu'uta UltiMaker Factor 4 ulos pankista ja pinnalle.
3. Kierrä tulostimen säädettäviä jalkoja, jotta tulostin istuu täydellisesti tasaisesti pinnalle.

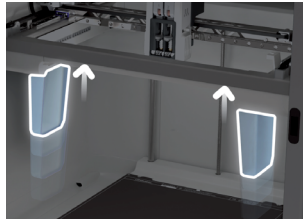
i Lisätietoja asennusvaatimuksista, ilmanvaihdosta ja neuvoja useiden tulostimien asentamisesta löytyy osoitteesta ultimaker.com/factor4-installation.

Tarvikkeet

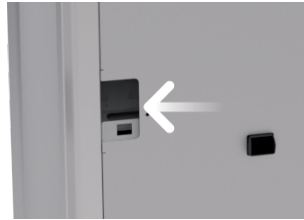
Ennen tulostimen kytkemistä päälle asenna useita lisävarusteita aloituspakkauksesta. Aloita rakennuskammion oven avaamisella.



1. Tasaa joustava rakennuslevy nastojen kanssa pohjalevyn takana ja laske se paikalleen.



2. Työnnä huuhdeltavat sankot paikoilleen portaalilla kummallekin puolelle niin, että läpinäkyvä puoli on sisäänpäin päin.



3. Liitä virtajohto tulostimeen ja toinen pää pistorasiaan.

! Suojamaadoitettua päätyliitäntäliitintä on käytettävä. Varmista, että rakennusasennuksessa on omat keinot ylikuormituksen ja oikosulun suojaksi. Käytä 16 A: n enimmäisarvon allittavaa sulaketta.

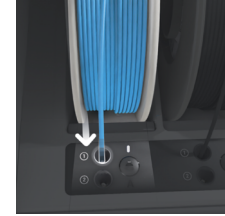
i Print cores ja materiaalikelkka asennetaan ohjatun aloitusasetuksen aikana.

Tervetuloa asennus

Käynnistä tulostin käyttämällä virtakytkintä takana. Suorita asennus tervetuloasetuksen mukaisesti näytöllä. Valittuasi haluamasi kielen tulostin ohjaa sinut läpi vaiheiden:



1. Lataa print cores -tulostinpäät slotteihin 1 ja 2 tulostimen päässä.



2. Leikkaa filamentin pää ja aseta materiaalikelkka Material Stationiin.



3. Yhdistä tulostin verkkoon Ethernet-kaapelin tai Wi-Fi:n kautta.



4. Aseta tulostimesi UltiMaker Digital Factory -työtilaasi käyttämällä varmennuskoodia.

i Jos et ole vielä luonut UltiMaker Digital Factory -työtilaasi, luo uusi tili.

i Voit ladata lisää materiaaleja suoritettua tervetuloasetuksen.

Aloita tulostus

1. Käynnistä UltiMaker Cura ja kirjaudu sisään tilillesi synkronoidaksesi UltiMaker Factor 4: n kanssa.

i Jos tulostimesi ei ole kytketty Internetiin, valitse UltiMaker Factor 4 -laitteesta luettelosta, joka ei ole verkossa olevien tulostimien joukossa UltiMaker Curassa.

2. Lataa 3D-malli UltiMaker Curassa ja viipaloi se haluamallasi konfiguraatiolla ja profiililla.
3. Lähetä tulostus UltiMaker Factor 4: een valitsemalla **Print via Cloud** -painike. Vaihtoehtoisesti voit aloittaa tulostuksen USB-tikulta.
4. Kun tulostus on valmis ja rakennuslevy on jäähtynyt, ota joustava rakennuslevy pois tulostimesta.
5. Taivuta levy varovasti poistaaksesi tulosteen. Poista kaikki tukirakenteet.
6. Aseta joustava rakennuslevy takaisin tulostimeen aloittaaksesi seuraavan tulostustehtävän

! Älä avaa rakennuskammion ovea tulostuksen aikana. Älä koskaan yritä käsin tulostimen sisään sen ollessa käynnissä, ja anna aina tulostimen jäähtyä riittävästi ennen kuin avaat oven ja poistat rakennusalustan.

UltiMaker Factor 4

Guide de démarrage rapide

Faites passer l'impression 3D au niveau supérieur avec l'UltiMaker Factor 4 – la solution de fabrication fiable offrant un retour sur investissement rapide.

Le Factor 4 est une imprimante de qualité industrielle offrant une productivité élevée et des pièces imprimées précises et reproductibles. Les solutions intégrées de gestion de l'air et de manipulation des matériaux garantissent le temps d'exploitation le plus court et une tranquillité d'esprit maximale.

Accessoires inclus

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Plaque de construction flexible
- Seau de purge (2x)
- Câble d'alimentation
- Pincettes coupantes
- Guide de calibrage XY
- Tough PLA Noir 750 g

Ce guide vous aidera à configurer votre UltiMaker Factor 4 pour la première utilisation.

i Veuillez conserver tous les matériaux d'emballage à des fins de garantie.

Messages de sécurité

Ce guide de démarrage rapide contient des conseils, des avertissements et des avis de sécurité :

- i** Fournit des informations supplémentaires utiles pour effectuer une tâche ou éviter des problèmes.
- ⚠** Avertissement des situations susceptibles de causer des dommages matériels ou des blessures si les consignes de sécurité ne sont pas suivies.

Manuel d'utilisation

- 📖** Avant d'utiliser ce produit, lisez le manuel d'utilisation pour en apprendre davantage sur toutes ses fonctionnalités et les informations liées à la sécurité. Vous pouvez trouver le manuel d'utilisation complet de l'UltiMaker Factor 4, disponible dans plusieurs langues, sur notre site web : ultimaker.com/factor4-manual.

Assistance

Pour obtenir des informations supplémentaires et de l'aide pour le dépannage, visitez support.ultimaker.com. Soumettez une demande d'assistance ou contactez votre revendeur local.

i Lorsque vous contactez l'assistance, assurez-vous d'avoir votre numéro de série disponible.

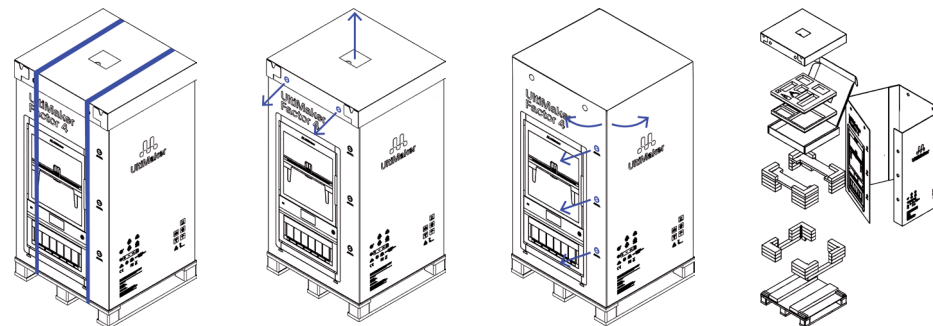
Logiciels et comptes

Utilisez les logiciels et solutions cloud d'UltiMaker en combinaison avec votre UltiMaker Factor 4 pour un flux de travail numérique intégré.

- **UltiMaker Cura** – Préparez vos modèles dans UltiMaker Cura, notre logiciel d'impression 3D facile à utiliser, approuvé par des millions d'utilisateurs. Téléchargez UltiMaker Cura gratuitement depuis ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Via un ensemble d'outils basés sur le cloud, vous pouvez gérer vos imprimantes, vos travaux d'impression et vos projets. Configurez votre espace de travail sur digitalfactory.ultimaker.com.

Déballage

i Il est recommandé de retirer les matériaux d'emballage avec la boîte placée sur le sol.



1. Coupez et retirez les sangles en nylon autour de la boîte.

2. Retirez les clips de verrouillage du haut et soulevez le capuchon.

3. Retirez les clips de verrouillage sur le côté et retirez la boîte extérieure.

4. Retirez le kit de démarrage et les pièces de mousse de protection.

i L'imprimante doit rester sur la palette jusqu'à l'installation. La palette comprend des blocs de guidage pour faire glisser l'imprimante sur la surface d'installation.

Emplacement

Avant de procéder à l'installation, choisissez un emplacement approprié pour l'UltiMaker Factor 4. Prenez en compte les éléments suivants :

- Installez le produit sur une surface plate, nivelée et stable capable de supporter le poids de l'imprimante (~ 130 kg / 287 lbs).
- La hauteur recommandée de la surface d'installation pour un fonctionnement ergonomique de l'UltiMaker Factor 4 est de 650 mm / 26 po.
- L'imprimante doit être positionnée à l'abri de la lumière directe du soleil lorsqu'elle est utilisée.
- Assurez-vous qu'il y a suffisamment d'espace autour de l'imprimante pour les opérations et la maintenance :

Avant: 700 mm / 27.5 po

Dessus: 150 mm / 6 po

Arrière: 650 mm / 26 po

Installation

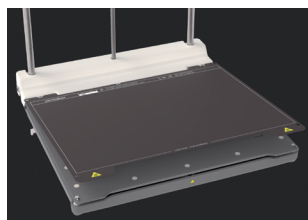
⚠ En raison de la taille et du poids de l'imprimante, l'UltiMaker Factor 4 est considérée comme non portable. Ne tentez pas de transporter l'imprimante, mais utilisez les moyens appropriés pour installer ce produit, tels qu'un chariot élévateur ou un dispositif similaire. Ne penchez pas la machine pour éviter que l'imprimante ne bascule.

1. Élevez l'UltiMaker Factor 4, y compris la palette, à la hauteur de la surface d'installation.
2. Avec au moins deux personnes, faites glisser l'UltiMaker Factor 4 de la palette sur la surface.
3. Tournez les pieds réglables de l'imprimante pour que celle-ci repose parfaitement à niveau sur la surface.

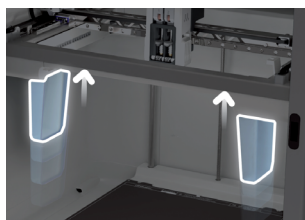
i Pour plus d'informations sur les exigences d'installation, la ventilation et les conseils pour l'installation de plusieurs imprimantes, veuillez visiter ultimaker.com/factor4-installation.

Accessories

Avant d'allumer l'imprimante, installez plusieurs des accessoires du kit de démarrage. Ouvrez la porte de la chambre de construction pour commencer.



1. Alignez la plaque de construction flexible avec les broches à l'arrière de la plaque de base et laissez-la tomber en place.



2. Poussez les seaux de purge dans les fentes de chaque côté du portique, avec le côté transparent dirigé vers l'intérieur.



3. Connectez le câble d'alimentation à l'imprimante et l'autre extrémité à une prise de courant.

⚠ Une prise de courant avec une borne de terre protectrice doit être utilisée. Assurez-vous que l'installation électrique du bâtiment dispose de moyens dédiés de protection contre les surintensités et les courts-circuits. Utilisez un disjoncteur avec une intensité nominale ne dépassant pas 16A.

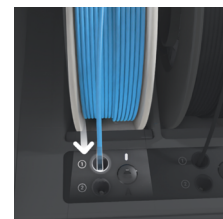
i Les print cores et la bobine de matériau seront installés lors de la configuration de bienvenue guidée.

Configuration de bienvenue

Allumez l'imprimante à l'aide de l'interrupteur d'alimentation à l'arrière. Terminez l'installation selon la configuration de bienvenue affichée. Après avoir sélectionné votre langue préférée, l'imprimante vous guidera à travers les étapes suivantes :



1. Chargez les print cores dans les emplacements 1 et 2 de la tête d'impression.



2. Coupez l'extrémité du filament et chargez la bobine de matériau dans la Material Station.



3. Connectez l'imprimante à un réseau via un câble Ethernet ou Wi-Fi.



4. Configurez votre imprimante dans Digital Factory à l'aide d'un code de vérification.

i Si vous n'avez pas encore configuré votre espace de travail Digital Factory, créez un nouveau compte.

i Vous pouvez charger d'autres matériaux après avoir terminé la configuration de bienvenue.

Lancer une impression

1. Ouvrez UltiMaker Cura et connectez-vous à votre compte pour synchroniser avec votre UltiMaker Factor 4.

i Si votre imprimante n'est pas connectée à Internet, sélectionnez l'UltiMaker Factor 4 dans la liste des imprimantes non connectées dans UltiMaker Cura.

2. Chargez un modèle 3D dans UltiMaker Cura et découpez-le avec votre configuration et profil préférés.
3. Envoyez l'impression à l'UltiMaker Factor 4 en sélectionnant le bouton **Imprimer via le cloud (Print via Cloud)**. Alternativement, vous pouvez démarrer une impression à partir d'une clé USB.
4. Lorsque l'impression est terminée et que la plaque de construction est refroidie, retirez la plaque de construction flexible de l'imprimante.
5. Pliez soigneusement la plaque pour retirer l'impression. Retirez les structures de support.
6. Remplacez la plaque de construction flexible dans l'imprimante pour démarrer le prochain travail d'impression.

⚠ Ne pas ouvrir la porte de la chambre de construction pendant l'impression. Ne jamais atteindre à l'intérieur de l'imprimante pendant son fonctionnement et toujours permettre à l'imprimante de suffisamment refroidir avant d'ouvrir la porte et de retirer la plaque de construction.

UltiMaker Factor 4

Gyors bevezető útmutató

Vidd a 3D-nyomtatást a következő szintre az UltiMaker Factor 4-gyel – a megbízható gyártási megoldás gyors megtérüléssel.

A Factor 4 ipari szintű nyomtató, magas termelékenységgel és ismételhető, pontos nyomtatott alkatrészekkel. Az integrált légszabályozás és anyagkezelési megoldások biztosítják a legalacsonyabb működési időt és a legnagyobb nyugalmat.

Tartozékok

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Rugalmas építőlemez
- Tisztítódör (2x)
- Tápkábel
- Vasaló
- XY kalibrálási útmutató
- Tough PLA Fekete 750 g

Ez a gyors bevezető útmutató segít beállítani az UltiMaker Factor 4-et első használatra.

i Kérjük, tartsa meg az összes csomagolóanyagot a garanciális célok érdekében.

Biztonsági üzenetek

Ez a gyors bevezető útmutató tippeket, figyelmeztetéseket és biztonsági értesítéseket tartalmaz:

i Extra információkat nyújt egy feladat elvégzéséhez vagy problémák elkerüléséhez.

⚠ Figyelmeztet egy olyan helyzetre, amely anyagi kárt vagy sérüléseket okozhat, ha valaki nem követi a biztonsági utasításokat.

Felhasználói kézikönyv

📖 Mielőtt használná ezt a terméket, olvassa el a felhasználói kézikönyvet, hogy megismerje az összes funkcióját és a biztonsággal kapcsolatos információkat. A teljes UltiMaker Factor 4 felhasználói kézikönyvet több nyelven elérhetővé teszi weboldalunkon: ultimaker.com/factor4-manual.

Támogatás

További információkért és hibaelhárítási segítségért látogasson el a support.ultimaker.com weboldalra. Küldjön be támogatási kérelmet, vagy lépjen kapcsolatba a helyi viszonteladóval.

i Amikor felkeresi a támogatást, tartsa kéznél nyomtatója sorozatszámát.

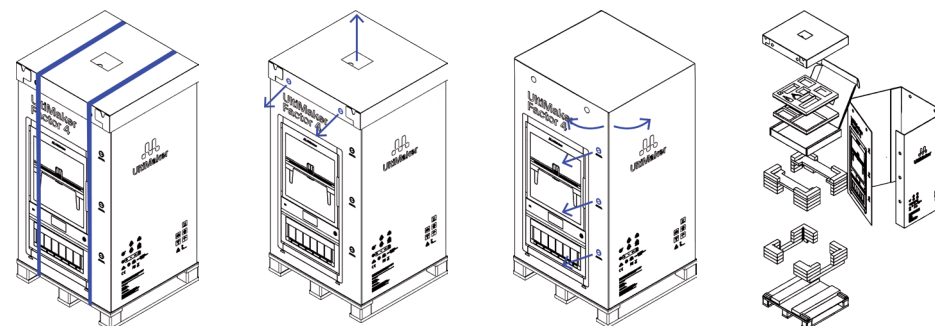
Szoftverek és fiókok

Használja az UltiMaker szoftverét és felhőmegoldásait az UltiMaker Factor 4-vel kombinálva egy integrált digitális munkafolyamathoz.

- **UltiMaker Cura** – Készítse el modelleit az UltiMaker Cura-ban, az egyszerűen használható, milliók által megbízható 3D-nyomtatási szoftverünkben. Töltse le az UltiMaker Curát ingyenesen az ultimaker.com/cura oldalról.
- **Digital Factory** – Egy felhőalapú eszközök sorozatán keresztül kezelheti nyomtatóit, nyomtatási feladatokat és projekteket. Állítsa be munkaterületét a digitalfactory.ultimaker.com oldalon.

Kicsomagolás

i Ajánlott a csomagolóanyagokat a doboz padlóra helyezésével eltávolítani.



1. Vágja le és távolítsa el a Nylon szíjakat a doboz körül.

2. Távolítsa el a zárókapcsokat a tetejéről, és vegye le a kupakot.

3. Távolítsa el a zárókapcsokat az oldalról, és vegye le a külső dobozt.

4. Távolítsa el a kezdőkészletet és a védőhabdarabokat.

i A nyomtatót a telepítésig a raklapon kell tartani. A raklap tartalmaz irányítási blokkokat a nyomtató felületre való csúsztatásához.

Helyszín

Mielőtt folytatná a telepítést, válasszon megfelelő helyet az UltiMaker Factor 4 számára. Vegye figyelembe a következőket:

- Telepítse a terméket egy sík, szintes és stabil felületre, amely képes a nyomtató súlyát (~ 130 kg) hordozni.
- Az ergonomiai működéshez ajánlott telepítési felület magassága az UltiMaker Factor 4 esetében 650 mm.
- A nyomtatót közvetlen napsütéstől távol kell elhelyezni használat közben.
- Győződjön meg róla, hogy elegendő tisztítási és karbantartási teret biztosít a nyomtató körül.
Elöl: 700 mm **Fent:** 150 mm **Hátul:** 650 mm

Telepítés

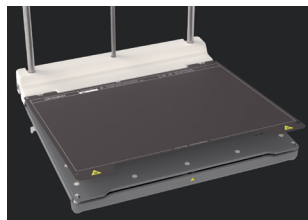
! A nyomtató mérete és súlya miatt az UltiMaker Factor 4-et nem hordozhatónak tekintik. Ne próbálja meg a nyomtatót cipelni, hanem megfelelő eszközöket használjon a termék telepítéséhez, például egy villás emelőt vagy hasonló eszközt. Ne billentse el a gépet annak érdekében, hogy elkerülje a nyomtató felborulását.

1. Emelje fel az UltiMaker Factor 4-et, beleértve a raklapot is a telepítési felület magasságára.
2. Legalább két emberrel csúsztassa le az UltiMaker Factor 4-et a raklapról a felületre.
3. Forgassa el a nyomtató állítható lábait, hogy a nyomtató tökéletesen szintben álljon a felületen.

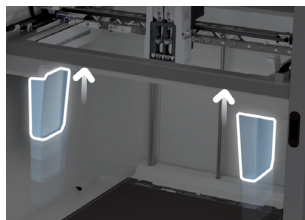
i További információkért a telepítési követelményekről, szellőzésről és tanácsokról a több nyomtató telepítéséhez látogasson el az ultimaker.com/factor4-installation oldalra.

Kiegészítők

Mielőtt bekapcsolná a nyomtatót, telepítse a kezdőkészlet néhány kiegészítőjét. Nyissa ki a felépítő kamra ajtaját, hogy elkezdje.



1. Illessze össze a rugalmas építőlemez a lap alján lévő tüskékkel, majd helyezze be a helyére.



2. Nyomja be a tisztító-vödöröket a portalanító állvány mindkét oldalán lévő nyílásokba a tiszta oldal befelé fordításával.



3. Csatlakoztassa a tápkábelt a nyomtatóhoz, és a másik végét egy elektromos csatlakozóba.

! Védőföldelésű főkapcsolót kell használni. Győződjön meg róla, hogy az épület telepítése rendelkezik a túlfeszültség- és rövidzárlatvédelemre szolgáló dedikált eszközökkel. Használjon legfeljebb 16A áramértéket meg nem haladó áramkörvédelmi kapcsolót.

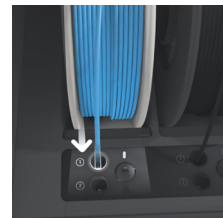
i A nyomtatási magokat és az anyagtekerceszt az irányított üdvözlő beállítás során fogják telepíteni.

Üdvözlő beállítás

Kapcsolja be a nyomtatót a hátsó kapcsolóval. Fejezze be a telepítést az üdvözlő beállítások alapján a kijelzőn. Miután kiválasztotta a kívánt nyelvet, a nyomtató vezetni fogja Önt a következő lépésekben:



1. Helyezze be a print core-okat az 1. és 2. nyomtatófejbe.



2. Vágja le a filament végét, majd helyezze be az anyagtekerceszt a Material Station-be.



3. Csatlakoztassa a nyomtatót egy hálózathoz Ethernet kábellel vagy Wi-Fi-vel.



4. Állítsa be a nyomtatót az Digital Factory munkaterületén egy megerősítő kóddal.

i Ha még nem állította be az Digital Factory munkaterületét, hozzon létre egy új fiókot.

i Az üdvözlő beállítás befejezése után további anyagokat is betölthet.

Nyomtatás indítása

1. Indítsa el az UltiMaker Cura szoftvert, és jelentkezzen be a fiókjába, hogy szinkronizálja az UltiMaker Factor 4-es nyomtatójával.

i Ha a nyomtató nincs internetkapcsolatban, válassza ki az UltiMaker Factor 4-et az internet nélküli nyomtatók listájáról az UltiMaker Cura-ban.

2. Töltse fel egy 3D modellt az UltiMaker Cura-ba, és szelelje fel a kívánt konfigurációval és profilokkal.
3. Az **Print via Cloud** gomb kiválasztásával küldje el a nyomtatási feladatot az UltiMaker Factor 4-nek. Vagy indítsa el a nyomtatást egy USB memóriáról.
4. Amikor a nyomtatás befejeződött, és a nyomtatási lemez lehűlt, vegye ki a rugalmas nyomtatási lemezt a nyomtatóból.
5. Óvatosan hajlítsa meg a lemezt a nyomtatás eltávolításához. Vegye le a támogatási szerkezeteket.
6. Helyezze vissza a rugalmas nyomtatási lemezt a nyomtatóba a következő nyomtatási feladat elindításához.

! Ne nyissa ki a felépítő kamra ajtaját a nyomtatás közben. Soha ne nyúljon a nyomtató belsejébe működés közben, és mindig győződjön meg róla, hogy a nyomtató eléggé lehűlt, mielőtt kinyitná az ajtót, és eltávolítaná a nyomtatási lemezt.

UltiMaker Factor 4

Guida rapida all'avvio

Porta la stampa 3D al livello successivo con l'UltiMaker Factor 4; la soluzione di produzione affidabile con un rapido ritorno sugli investimenti.

Il Factor 4 è una stampante di grado industriale con alta produttività e parti stampate precise e ripetibili. Le soluzioni integrate di gestione dell'aria e manipolazione dei materiali garantiscono il minor tempo di operatività e la massima tranquillità.

Accessori inclusi

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Piastra di costruzione flessibile
- Contenitori di spurgo (2x)
- Cavo di alimentazione
- Tronchesine
- Guida alla calibrazione XY
- Tough PLA Nero 750 g

Questa guida rapida all'avvio ti aiuterà a configurare il tuo UltiMaker Factor 4 per il primo utilizzo.

i Si prega di conservare tutti i materiali di imballaggio per scopi di garanzia.

Messaggi di sicurezza

Questa guida rapida contiene consigli, avvertenze e avvisi di sicurezza:

- i** Fornisce informazioni aggiuntive utili per eseguire un'attività o evitare problemi.
- ⚠** Avverte di situazioni che potrebbero causare danni materiali o lesioni se non si seguono le istruzioni di sicurezza.

Manuale dell'utente

- 📖** Prima di utilizzare questo prodotto, leggere il manuale dell'utente per conoscere tutte le sue funzionalità e le informazioni relative alla sicurezza. È possibile trovare il manuale completo dell'UltiMaker Factor 4, disponibile in diverse lingue, sul nostro sito web: ultimaker.com/factor4-manual.

Supporto

Per ulteriori informazioni e assistenza nella risoluzione dei problemi, visitare support.ultimaker.com. Inviare una richiesta di supporto o contattare il rivenditore locale.

i Quando si contatta il supporto, avere pronto il numero di serie della stampante.

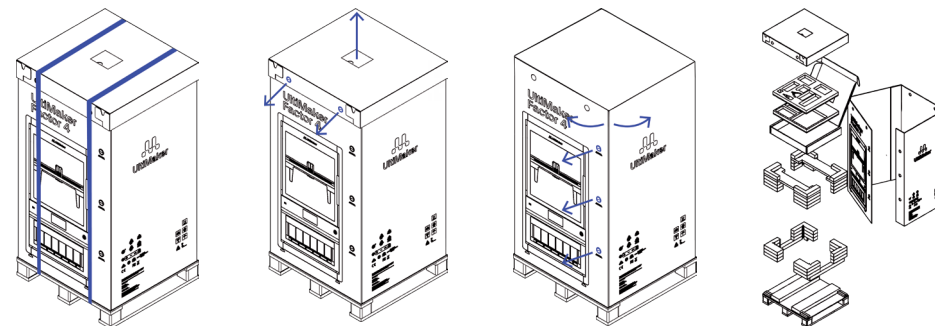
Software e account

Utilizza il software e le soluzioni cloud di UltiMaker in combinazione con il tuo UltiMaker Factor 4 per un flusso di lavoro digitale integrato.

- **UltiMaker Cura** – Prepara i tuoi modelli in UltiMaker Cura, il nostro software di stampa 3D facile da usare affidato da milioni di utenti. Scarica UltiMaker Cura gratuitamente da ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Attraverso un insieme di strumenti basati su cloud, puoi gestire le tue stampanti, i lavori di stampa e i progetti. Configura il tuo spazio di lavoro su digitalfactory.ultimaker.com.

Disimballaggio

i Si consiglia di rimuovere i materiali di imballaggio con la scatola posizionata a terra.



1. Tagliare e rimuovere le cinghie in nylon intorno alla scatola.

2. Rimuovere il clip di bloccaggio dalla parte superiore e sollevare il coperchio.

3. Rimuovere i clip di bloccaggio ai lati e rimuovere la scatola esterna.

4. Rimuovere il kit di avviamento e i pezzi di schiuma protettiva.

i La stampante deve rimanere sulla pedana fino all'installazione. La pedana include blocchi guida per far scivolare la stampante sulla superficie di installazione.

Posizione

Prima di procedere con l'installazione, scegliete una posizione adatta per l'UltiMaker Factor 4. Tenete in considerazione quanto segue:

- Installate il prodotto su una superficie piana, livellata e stabile in grado di sostenere il peso della stampante (~ 130 kg).
- L'altezza consigliata della superficie di installazione per un funzionamento ergonomico dell'UltiMaker Factor 4 è di 650 mm.
- La stampante deve essere posizionata lontano dalla luce solare diretta durante l'uso.
- Assicuratevi che ci sia abbastanza spazio intorno alla stampante per scopi di funzionamento e manutenzione:

Frontale: 700 mm

Superiore: 150 mm

Posteriore: 650 mm

Installazione

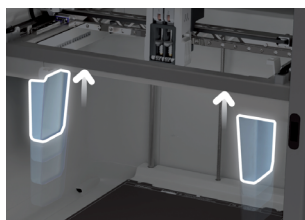
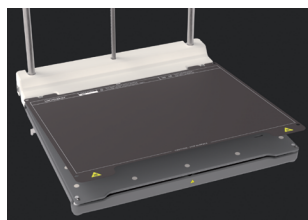
! A causa delle dimensioni e del peso della stampante, l'UltiMaker Factor 4 è considerata non portatile. Non tentare di trasportare la stampante, ma utilizzare i mezzi appropriati per installare questo prodotto, come un carrello elevatore o un dispositivo simile. Non inclinare la macchina per evitare che la stampante cada.

1. Sollevare l'UltiMaker Factor 4 inclusa la pallet all'altezza della superficie di installazione.
2. Con almeno due persone, far scivolare l'UltiMaker Factor 4 dalla pallet e sulla superficie.
3. Ruotare i piedi regolabili della stampante in modo che questa sia perfettamente livellata sulla superficie.

i Per ulteriori informazioni sui requisiti di installazione, ventilazione e consigli per l'installazione di più stampanti, visitate ultimaker.com/factor4-installation.

Accessori

Prima di accendere la stampante, installare diversi accessori dal kit di avviamento. Aprire la porta della camera di costruzione per iniziare.



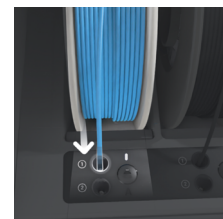
1. Allineare la piastra di costruzione flessibile con i perni sul retro della piastra base e farla cadere in posizione.
2. Incastra i contenitori di spurgo negli slot su ciascun lato interno della stampante, con il lato trasparente rivolto verso l'interno.
3. Collegare il cavo di alimentazione alla stampante e l'altra estremità a una presa di corrente.

! Deve essere utilizzato un cavo con terminali di terra protettivi. Assicurarsi che l'impianto elettrico dell'edificio disponga di mezzi dedicati di protezione contro sovracorrenti e cortocircuiti. Utilizzare un interruttore automatico con una corrente nominale non superiore a 16A.

i I print cores e la bobina di materiale verranno installati durante la configurazione di benvenuto guidata.

Configurazione di benvenuto

Accendete la stampante usando l'interruttore di alimentazione sul retro. Completate l'installazione seguendo la configurazione di benvenuto sul display. Dopo aver selezionato la lingua preferita, la stampante vi guiderà attraverso i seguenti passaggi:



1. Caricate i print cores negli slot 1 e 2 della testina di stampa.
2. Tagliate l'estremità del filamento e caricate la bobina di materiale nella Material Station.
3. Collegate la stampante a una rete tramite cavo Ethernet o Wi-Fi.
4. Configura la tua stampante nella Digital Factory utilizzando un codice di verifica.

i Se non avete ancora configurato il vostro spazio di lavoro di Digital Factory, create un nuovo account.

i Potete caricare altri materiali dopo aver completato la configurazione di benvenuto.

Avviare una stampa

1. Avviare UltiMaker Cura e accedere al proprio account per sincronizzarsi con il proprio UltiMaker Factor 4.

i Se la stampante non è connessa a Internet, selezionare l'UltiMaker Factor 4 dalla lista delle stampanti non in rete in UltiMaker Cura.

2. Caricare un modello 3D in UltiMaker Cura e tagliarlo con la configurazione e il profilo preferiti.
3. Inviare la stampa all'UltiMaker Factor 4 selezionando il pulsante **Stampa tramite cloud (Print via cloud)**. In alternativa, è possibile avviare una stampa da una chiavetta USB.
4. Quando la stampa è terminata e il piano di costruzione si è raffreddato, rimuovere con attenzione il piano di costruzione flessibile dalla stampante.
5. Piegate con cura il piano per rimuovere la stampa. Rimuovere eventuali strutture di supporto.
6. Rimettere il piano di costruzione flessibile nella stampante per avviare il lavoro di stampa successivo.

! Non aprire la porta della camera di costruzione durante la stampa. Non mettere mai la mano all'interno della stampante mentre è in funzione e lasciare sempre che la stampante si raffreddi sufficientemente prima di aprire la porta e rimuovere il piano di costruzione.

UltiMaker Factor 4

クイックスタートガイド

UltiMaker Factor 4を使用して、3Dプリントを次のレベルに引き上げましょう。これは信頼性の高い製造ソリューションであり、迅速なROIを実現します。

Factor 4は、高い生産性と繰り返し可能で正確なプリントパーツを備えた産業用グレードのプリンターです。統合された空気管理と材料取り扱いソリューションにより、最低の運転時間と最大の安心感が確保されます。

含まれるアクセサリ

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- 柔軟なビルドプレート
- パージバケット (2個)
- 電源ケーブル
- ワイヤークッター
- XYキャリブレーションガイド
- Tough PLAブラック750g

このクイックスタートガイドでは、UltiMaker Factor 4の初めての使用の設定をサポートします。

i 保証の目的で、すべての梱包材を保持してください。

安全メッセージ

このクイックスタートガイドには、ヒント、警告、および安全通知が含まれています。

i タスクの実行や問題の回避に役立つ追加情報を提供します。

! 安全手順に従わない場合に、物質の損傷や負傷の原因となる状況に警告します。

ユーザーマニュアル

i この製品を使用する前に、ユーザーマニュアルを読んで、すべての機能と安全関連情報について学んでください。完全なUltiMaker Factor 4ユーザーマニュアルは、複数の言語で当社のウェブサイトですべて入手できます：ultimaker.com/factor4-manual。

サポート

追加情報やトラブルシューティングのヘルプについては、support.ultimaker.comを訪問してください。サポートサイトを介してサポートリクエストを送信するか、地元の販売代理店に連絡してください。

i サポートに連絡する際は、プリンターのシリアル番号を手元に用意してください。

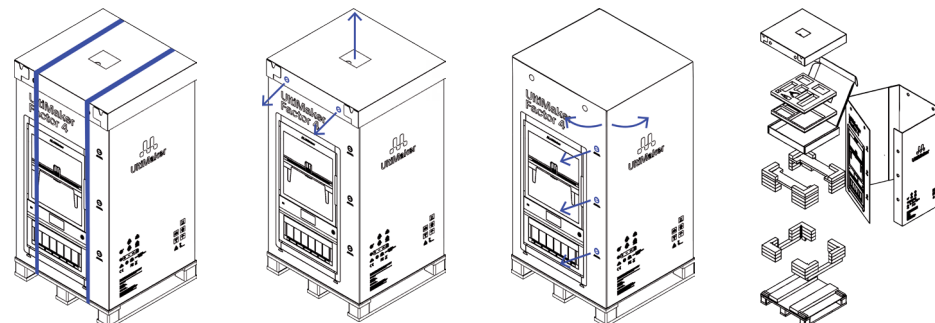
ソフトウェアとアカウント

UltiMakerのソフトウェアとクラウドソリューションをUltiMaker Factor 4と組み合わせて、統合されたデジタルワークフローを使用してください。

- **UltiMaker Cura** – UltiMaker Curaでモデルを準備し、数百万のユーザーに信頼される使いやすい3Dプリントソフトウェアです。UltiMaker Curaを無料でダウンロード：ultimaker.com/cura。
- **Digital Factory** – 一連のクラウドベースのツールを介して、プリンター、印刷ジョブ、およびプロジェクトを管理できます。digitalfactory.ultimaker.comでワークスペースを設定してください。

開封

i 床に箱を置いたまま、梱包材を取り除くことをお勧めします。



1. 箱の周りのナイロンストラップを切り取り、取り除きます。

2. 上部のロッククリップを外し、キャップを取り外します。

3. 側面のロッククリップを外し、外側の箱を取り除きます。

4. スターターキットと保護用フォームを取り除きます。

i プリンターは設置までパレットの上に置かれている必要があります。パレットにはプリンターを設置面にスライドさせるためのガイダンスブロックが含まれています。

設置場所

設置を開始する前に、UltiMaker Factor 4の適切な場所を選択してください。以下の点に注意してください：

- 製品を平らで、水平で、安定した表面に設置してください (重量は約130kg)。
- UltiMaker Factor 4のエルゴノミックな操作のための推奨される設置面の高さは650mmです。
- 使用時には直射日光を避けてプリンターを配置してください。
- プリンターの周りに、操作とメンテナンスのための十分なクリアランスがあることを確認してください：
前方: 700mm 上方: 150mm 背面: 650mm

設置

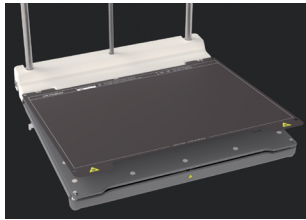
⚠ プリンターのサイズと重量のため、UltiMaker Factor 4は非移動式と見なされます。プリンターを持ち上げようとしてください。フォークリフトや類似の装置など、適切な手段を使用してこの製品を設置してください。プリンターが倒れるのを防ぐために、機械を傾けないでください。

1. UltiMaker Factor 4をパレットと一緒に設置面の高さまで持ち上げます。
2. 少なくとも2人で、UltiMaker Factor 4をパレットから設置面にスライドさせます。
3. プリンターの調整可能な足を回転させて、プリンターが完璧に水平になるようにします。

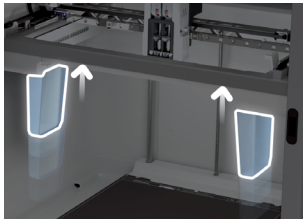
i 設置要件、換気、および複数のプリンターを設置するためのアドバイスの詳細については、ultimaker.com/factor4-installationをご覧ください。

アクセサリ

プリンターの電源を入れる前に、スターターキットからいくつかのアクセサリを取り付けてください。設置を開始するためにビルドチャンバードアを開きます。



1. 柔軟なビルドプレートをベアスプレートの後ろのピンに合わせて落とし込んでください。



2. パージバケツをガントリーの両側のスロットにクリアサイドを内側に向けて押し込んでください。



3. プリンターに電源ケーブルを接続し、他端を電源コンセントに接続してください。

⚠ 保護用のアース/接地端子の付いたメインソケットを使用してください。建物設備が過電流および短絡保護のための専用手段を持っていることを確認してください。電流定格が16Aを超えないように、サーキットブレーカーを使用してください。

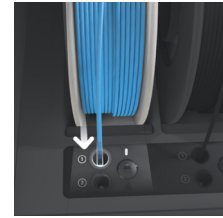
i プリントコアとマテリアルスプールは、ガイド付きのウェルカムセットアップ中にインストールされます。

ウェルカムセットアップ

背面の電源スイッチを使用してプリンターの電源を入れます。ディスプレイのウェルカムセットアップに従って、インストールを完了します。お好みの言語を選択した後、プリンターが手順を案内します：



1. プリントコアをプリントヘッドのスロット1および2に装着します。



2. フィラメントの端を切り取り、材料スプールをMaterial Stationに装填します。



3. EthernetケーブルまたはWi-Fiを使用してプリンターをネットワークに接続します。



4. プリンターをあなたのDigital Factoryのワークスペースに、認証コードを使用して設定してください。

i すでにDigital Factoryのワークスペースを設定していない場合は、新しいアカウントを作成してください。

i ウェルカムセットアップを完了した後、追加の材料をロードできます。

印刷を開始する

1. UltiMaker Curaを起動し、アカウントにサインインしてUltiMaker Factor 4に同期します。

i プリンターがインターネットに接続されていない場合、UltiMaker Curaの非ネットワークプリンターのリストからUltimaker Factor 4を選択します。

2. UltiMaker Curaに3Dモデルを読み込み、お好みの設定とプロファイルでスライスします。
3. 「クラウドからプリントする」(Print via cloud) ボタンを選択して、印刷をUltiMaker Factor 4に送信します。または、USBスティックから印刷を開始できます。
4. 印刷が終了し、ビルドプレートが冷えたら、プリンターから柔軟なビルドプレートを取り外します。
5. プレートを曲げて印刷物を取り外します。サポート構造物を取り除きます。
6. 柔軟なビルドプレートをプリンターに戻して、次の印刷作業を開始します。

⚠ 印刷中にビルドチャンバーのドアを開けないでください。プリンターが稼働中に内部に手を入れないでください。ドアを開けてビルドプレートを取り外す前に、プリンターが十分に冷えるのを待ち、常に安全にしてください。

UltiMaker Factor 4

퀵 스타트 가이드

UltiMaker Factor 4와 함께 3D 프린팅을 다음 수준으로 이끌어보세요; 빠른 ROI와 함께 신뢰할 수 있는 제조 솔루션입니다.

Factor 4는 높은 생산성과 반복 가능한 정확한 출력물을 제공하는 산업용 프린터입니다. 통합된 공기 관리 및 재료 처리 솔루션으로 최소 운영 시간과 최대의 안심을 보장합니다.

포함된 액세서리

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- 유연한 빌드 플레이트
- 퍼지 버킷 (2개)
- 전원 케이블
- 와이어 커터
- XY 캘리브레이션 가이드
- Tough PLA 블랙 750 g

이 퀵 스타트 가이드는 처음 사용할 때 UltiMaker Factor 4를 설정하는 데 도움이 될 것입니다.

i 보증 목적을 위해 모든 포장재를 보관하십시오.

안전 메시지

이 퀵 스타트 가이드에는 팁, 경고 및 안전 공지사항이 포함되어 있습니다.

i 작업을 수행하거나 문제를 피하기 위한 도움이 되는 추가 정보를 제공합니다.

! 안전 지시에 따르지 않으면 재료 손상이나 부상을 초래할 수 있는 상황에 대한 경고입니다.

사용자 매뉴얼

📖 이 제품을 사용하기 전에 사용자 매뉴얼을 읽어서 모든 기능 및 안전 관련 정보를 알아보십시오. 여러 언어로 제공되는 전체 UltiMaker Factor 4 사용자 매뉴얼은 당사 웹 사이트에서 확인할 수 있습니다: ultimaker.com/factor4-manual.

지원

추가 정보 및 문제 해결 도움말은 support.ultimaker.com을 방문하십시오. 지원 사이트를 통해 지원 요청을 제출하거나 현지 리셀러에 문의하십시오.

i 지원을 요청할 때 프린터의 일련 번호를 준비하십시오.

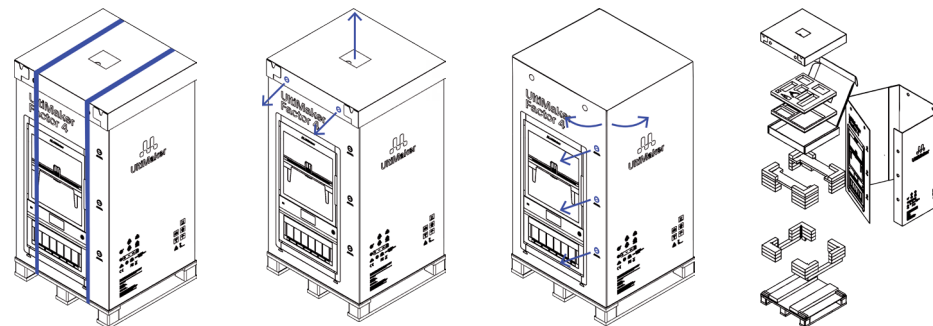
소프트웨어 및 계정

UltiMaker의 소프트웨어 및 클라우드 솔루션을 UltiMaker Factor 4와 함께 사용하여 통합된 디지털 워크플로우를 구축하십시오.

- **UltiMaker Cura** - UltiMaker Cura에서 모델을 준비하십시오. 이 소프트웨어는 수백만 사용자에게 신뢰되는 사용하기 쉬운 3D 프린팅 소프트웨어입니다. UltiMaker Cura를 ultimaker.com/cura에서 무료로 다운로드하십시오.
- **Digital Factory** - 클라우드 기반 도구 세트를 통해 프린터, 프린트 작업 및 프로젝트를 관리할 수 있습니다. 작업 공간을 digitalfactory.ultimaker.com에서 설정하십시오.

언박싱

i 박스를 바닥에 놓고 포장 재료를 제거하는 것이 좋습니다.



1. 상자 주위의 나일론 끈을 자르고 제거하십시오.
2. 상단의 잠금 클립을 제거하고 뚜껑을 들어 올리십시오.
3. 옆면의 잠금 클립을 제거하고 외부 상자를 제거하십시오.
4. 스타터 키트와 보호용 폼 조각을 제거하십시오.

i 설치가 완료될 때까지 프린터를 팔레트 위에 두어야 합니다. 팔레트에는 프린터를 설치 표면 위로 슬라이드하기 위한 안내 블록이 포함되어 있습니다.

위치

설치를 진행하기 전에 UltiMaker Factor 4를 설치할 적절한 위치를 선택하십시오. 다음 사항을 고려하십시오.

- 제품을 프린터의 무게 (~ 130 kg)를 지탱할 수 있는 평평하고 수평이며 안정된 표면에 설치하십시오.
- UltiMaker Factor 4의 인체공학적 운영을 위한 설치 표면의 권장 높이는 650mm입니다.
- 프린터는 사용 중에 직사광선을 받지 않도록 배치되어야 합니다.
- 프린터 주위에는 작업 및 유지 보수 목적을 위한 충분한 공간 여유가 있어야 합니다.
전면 700mm 상단 150mm 후면 650mm

설치

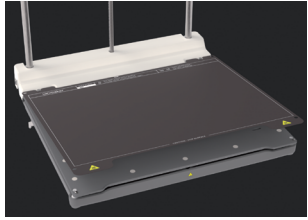
! 프린터의 크기와 무게 때문에 UltiMaker Factor 4는 이동이 불가능한 것으로 간주됩니다. 프린터를 들어 올리려 하지 마시고 지게차 또는 유사한 장치를 사용하여 제품을 설치하십시오. 프린터가 넘어지지 않도록 기계를 기울이지 마십시오.

1. UltiMaker Factor 4를 포함한 팔레트를 설치 표면의 높이까지 들어 올리십시오.
2. 적어도 두 명에서 UltiMaker Factor 4를 팔레트에서 들어 올리고 표면에 놓으십시오.
3. 프린터의 조절 가능한 발을 돌려서 프린터가 표면에 완벽하게 수평으로 놓이도록 하십시오.

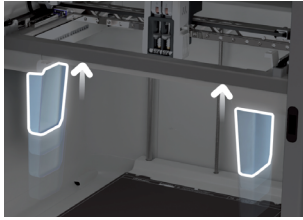
i 설치 요구 사항, 환기 및 여러 프린터 설치에 대한 조연에 대한 추가 정보는 ultimaker.com/factor4-installation을 방문하십시오.

액세서리

프린터의 전원을 켜기 전에 스타터 키트에서 몇 가지 액세서리를 설치하십시오. 시작하려면 빌드 챔버 문을 엽니다.



1. 유연한 빌드 플레이트를 기본 플레이트 뒤의 핀에 맞추고 놓으십시오.



2. 퍼지 버킷을 각각 거너에있는 슬롯에 클리어 쪽이 안쪽으로 향하도록 밀어 넣으십시오.



3. 전원 케이블을 프린터에 연결하고 다른 쪽을 전원 콘센트에 연결하십시오.

! 보호 지대/지반 단자가있는 전원 소켓을 사용하십시오. 건물 설치에는 전류 과부하 및 단락 보호를 위한 전용 수단이 있어야합니다. 현재 등급이 16A를 초과하지 않는 전류 평가를 가진 차단기를 사용하십시오.

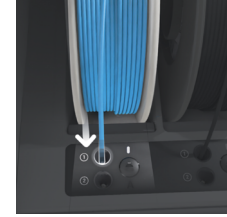
i Print cores와 재료 스포를 안내되는 환영 설정 중에 설치됩니다.

환영 설정

프린터의 전원 스위치를 뒤쪽에 있는 위치로 켭니다. 환영 설정을 따라 설치를 완료하십시오. 선호하는 언어를 선택한 후, 프린터가 단계별로 안내합니다:



1. Print cores를 프린트 헤드의 슬롯 1과 2에 넣습니다.



2. 끝을 잘라내고 재료 스포를 Material Station에 넣습니다.



3. 이더넷 케이블 또는 Wi-Fi를 통해 프린터를 네트워크에 연결합니다.



4. 확인 코드를 사용하여 프린터를 Digital Factory 작업 공간에 설정합니다.

i 이미 Digital Factory 작업 공간을 설정하지 않은 경우, 새 계정을 만듭니다.

i 환영 설정을 완료한 후에 추가적인 재료를 로드할 수 있습니다.

프린트 시작

1. UltiMaker Cura를 시작하고 계정에 로그인하여 UltiMaker Factor 4에 동기화하십시오.

i 프린터가 인터넷에 연결되어 있지 않은 경우, UltiMaker Cura에서 비 네트워크 프린터 목록에서 UltiMaker Factor 4를 선택하십시오.

2. UltiMaker Cura에서 3D 모델을 로드하고 원하는 설정과 프로필로 슬라이스하십시오.
3. Cloud를 통해 프린팅 (Print via cloud) 버튼을 선택하여 UltiMaker Factor 4에 인쇄를 보내십시오. 또는 USB 스틱에서 인쇄를 시작할 수 있습니다.
4. 인쇄가 완료되고 빌드 플레이트가 식을 때 유연한 빌드 플레이트를 프린터에서 꺼내세요.
5. 판을 꺼낼 때 주의해서 판을 구부러주세요. 지지 구조를 제거해주세요.
6. 유연한 빌드 플레이트를 프린터에 다시 넣어 다음 인쇄 작업을 시작하십시오.

! 인쇄 중에 빌드 챔버 문을 열지 마십시오. 프린터가 작동 중일 때는 절대로 프린터 안쪽에 손을 넣지 마십시오. 문을 열고 판을 꺼내기 전에는 프린터가 충분히 식을 때까지 기다려주세요.

UltiMaker Factor 4

Snelstartgids

Breng 3D-printen naar een hoger niveau met de UltiMaker Factor 4 – de betrouwbare productieoplossing met een snelle ROI.

De Factor 4 is een industriële printer met hoge productiviteit en herhaalbare, nauwkeurige geprinte onderdelen. De geïntegreerde luchtbeheer- en materiaalverwerkingoplossingen zorgen voor de kortste bedrijfstijd en de grootste gemoedsrust.

Inbegrepen accessoires

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Flexibele bouwplaat
- Spoelbak (2x)
- Voedingskabel
- Kniptang
- XY-kalibratiegids
- Tough PLA Zwart 750 g

Deze snelstartgids zal u helpen bij het instellen van uw UltiMaker Factor 4 voor eerste gebruik.

i Bewaar alle verpakkingsmaterialen voor garantiedoeleinden.

Veiligheidsberichten

Deze snelle startgids bevat tips, waarschuwingen en veiligheidsmeldingen:

i Biedt aanvullende informatie die handig is om een taak uit te voeren of problemen te vermijden.

⚠ Waarschuwt voor situaties die materiële schade of letsel kunnen veroorzaken als de veiligheidsinstructies niet worden opgevolgd.

Gebruikershandleiding

📖 Lees voordat u dit product gebruikt de gebruikershandleiding om meer te weten te komen over alle functies en veiligheidsgerelateerde informatie. U vindt de volledige gebruikershandleiding van de UltiMaker Factor 4, beschikbaar in verschillende talen, op onze website: ultimaker.com/factor4-manual.

Ondersteuning

Voor aanvullende informatie en hulp bij probleemoplossing, bezoek support.ultimaker.com. Dien een ondersteuningsverzoek in of neem contact op met uw lokale wederverkoper.

i Houd bij het contact opnemen met support het serienummer van uw printer bij de hand.

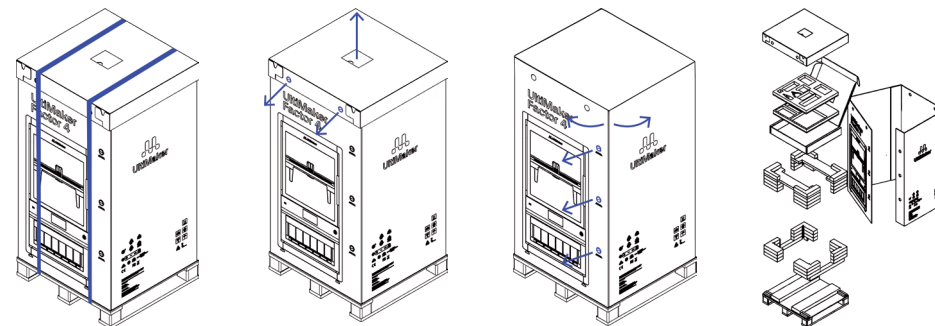
Software en accounts

Gebruik de software- en cloudoplossingen van UltiMaker in combinatie met uw UltiMaker Factor 4 voor een geïntegreerde digitale workflow.

- **UltiMaker Cura** – Bereid uw modellen voor in UltiMaker Cura, onze gebruiksvriendelijke 3D-printsoftware die vertrouwd wordt door miljoenen gebruikers. Download UltiMaker Cura gratis van ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Via een reeks cloudgebaseerde tools kunt u uw printers, printopdrachten en projecten beheren. Stel uw werkruimte in op digitalfactory.ultimaker.com.

Uitpakken

i Het wordt aanbevolen om de verpakkingsmaterialen met de doos op de vloer te verwijderen.



1. Knip en verwijder de nylon banden rond de doos.

2. Verwijder de vergrendelclips van de bovenkant en til de kap op.

3. Verwijder de clips aan de zijkant en verwijder de buitenste doos.

4. Verwijder de startkit en beschermende schuimstukken.

i De printer moet op de pallet blijven staan tot de installatie. De pallet bevat geleidingsblokken om de printer op het installatieoppervlak te schuiven.

Locatie

Kies voordat u doorgaat met de installatie een geschikte locatie voor de UltiMaker Factor 4. Houd rekening met het volgende:

- Installeer het product op een vlakke, stabiele ondergrond die het gewicht van de printer kan dragen (~ 130 kg).
- De aanbevolen hoogte van het installatieoppervlak voor ergonomische bediening van de UltiMaker Factor 4 is 650 mm.
- De printer moet uit direct zonlicht worden geplaatst tijdens gebruik.
- Zorg ervoor dat er voldoende ruimte rond de printer is voor bedienings- en onderhoudsdoeleinden:

Voorkant: 700 mm

Bovenkant: 150 mm

Achterkant: 650 mm

Installatie

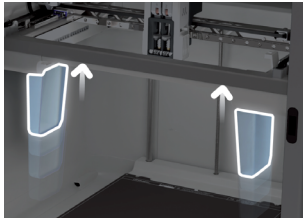
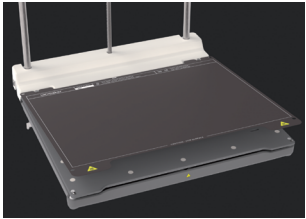
⚠ Vanwege de omvang en het gewicht van de printer wordt de UltiMaker Factor 4 als niet-verplaatsbaar beschouwd. Probeer de printer niet te tillen, maar gebruik de juiste middelen om dit product te installeren, zoals een vorkheftruck of een vergelijkbaar apparaat. Kantel de machine niet om te voorkomen dat de printer omvalt.

1. Verhoog de UltiMaker Factor 4 inclusief de pallet tot de hoogte van het installatieoppervlak.
2. Schuif met minimaal twee personen de UltiMaker Factor 4 van de pallet en op het oppervlak.
3. Draai de verstelbare poten van de printer zodat deze perfect waterpas op het oppervlak staat.

i Voor aanvullende informatie over installatievereisten, ventilatie en advies voor het installeren van meerdere printers, bezoek ultimaker.com/factor4-installation.

Accessoires

Installeer voordat u de printer inschakelt verschillende accessoires uit de starterkit. Open de bouwkamerdeur om te beginnen.



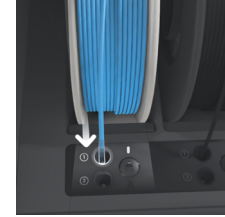
1. Lijn de flexibele bouwplaat uit met de pinnen aan de achterkant van de basisplaat en laat deze op zijn plaats vallen.
2. Plaats de spoelbakken in de gleuven aan beide zijden van de gantry met de heldere zijde naar binnen gericht.
3. Sluit de voedingskabel aan op de printer en het andere uiteinde op een stopcontact.

⚠ Een stopcontact met een beschermende aardingsklem moet worden gebruikt. Zorg ervoor dat de gebouwinstallatie is voorzien van specifieke middelen voor overstroom- en kortsluitbeveiliging. Gebruik een zekering met een maximale stroomsterkte van 16A.

i De print cores en materiaalrol worden geïnstalleerd tijdens de begeleide welkomstconfiguratie.

Welkomstconfiguratie

Schakel de printer in met de aan/uit-schakelaar aan de achterkant. Voltooi de installatie volgens de welkomstconfiguratie op het display. Nadat u uw voorkeurstaal hebt geselecteerd, begeleidt de printer u door de stappen:



1. Laad de print cores in sleuven 1 en 2 van de printkop. van de filament af en laad de materiaalrol in het Material Station.
2. Knip het einde van de filament af en laad de materiaalrol in het Material Station.
3. Sluit de printer aan op een netwerk via Ethernetkabel of Wi-Fi.
4. Stel uw printer in in de Digital Factory met behulp van een verificatiecode.

i Als u uw Digital Factory-werkruimte nog niet heeft ingesteld, maak dan een nieuw account aan.

i U kunt meer materialen laden nadat de welkomstconfiguratie is voltooid.

Start een print

1. Start UltiMaker Cura en meld u aan bij uw account om te synchroniseren met uw UltiMaker Factor 4.

i Als uw printer niet is verbonden met internet, selecteert u de UltiMaker Factor 4 uit de lijst met niet-verbonden printers in UltiMaker Cura.

2. Laad een 3D-model in UltiMaker Cura en prepareer het met uw voorkeursconfiguratie en -profiel.
3. Verzend de print naar de UltiMaker Factor 4 door op de knop **Printen via Cloud (Print via Cloud)** te drukken. U kunt ook een print starten vanaf een USB-stick.
4. Als de print is voltooid en het bouwplatform is afgekoeld, haalt u de flexibele bouwplaat uit de printer.
5. Buig de plaat voorzichtig om de print te verwijderen. Verwijder eventuele ondersteunende structuren.
6. Plaats de flexibele bouwplaat terug in de printer om de volgende printopdracht te starten.

⚠ Open de bouwkamerdeur niet tijdens het printen. Steek nooit uw hand in de printer terwijl deze in werking is en laat de printer altijd voldoende afkoelen voordat u de deur opent en het bouwplatform verwijderd.

UltiMaker Factor 4

Rask oppstartsguide

Ta 3D-utskrift til neste nivå med UltiMaker Factor 4 – den pålitelige produksjonsløsningen med rask avkastning på investeringen.

Factor 4 er en industriell skriver med høy produktivitet og gjentatte, nøyaktige trykte deler. De integrerte løsningene for luftstyring og materialhåndtering sikrer kortest mulig driftstid og størst mulig trykkgighet.

Inkluderte tilbehør

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Fleksibel byggeplate
- Rensebøtte (2x)
- Strømkabel
- Ledningsklippere
- XY-kalibreringsguide
- Tough PLA Svart 750 g

Denne guiden hjelper deg med å sette opp UltiMaker Factor 4 for førstegangsbruk.

i Behold alle emballasjematerialer av garantihensyn.

Sikkerhetsmeldinger

Denne raske oppstartsguiden inneholder tips, advarsler og sikkerhetsmeldinger:

i Gir tilleggsinformasjon som er nyttig for å utføre en oppgave eller unngå problemer.

! Advarer om en situasjon som kan føre til materiell skade eller skader hvis man ikke følger sikkerhetsinstruksjonene.

Brukerhåndbok

📖 Før du bruker dette produktet, bør du lese brukerhåndboken for å lære om alle funksjonene og sikkerhetsrelatert informasjon. Du finner den fullstendige brukerhåndboken for UltiMaker Factor 4, tilgjengelig på flere språk, på nettsiden vår: ultimaker.com/factor4-manual.

Støtte

For ytterligere informasjon og feilsøkingshjelp, besøk support.ultimaker.com. Send inn en støtteforespørsel via support siden eller kontakt din lokale forhandler.

i Når du kontakter kundestøtte, sørg for å ha skriverens serienummer klart.

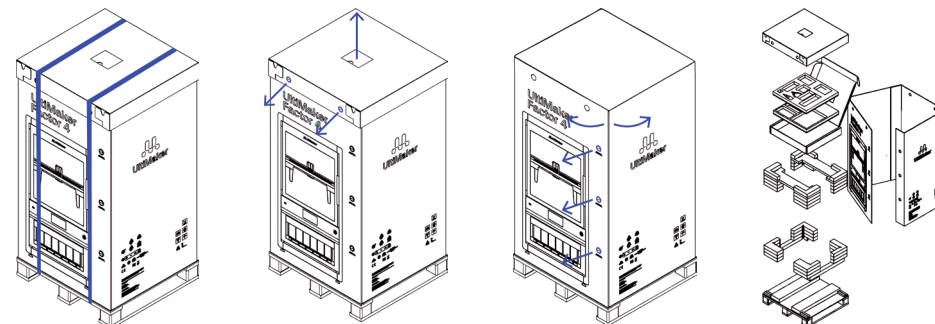
Programvare og kontoer

Bruk UltiMakers programvare og skybaserte løsninger i kombinasjon med din UltiMaker Factor 4 for en integrert digital arbeidsflyt.

- **UltiMaker Cura** – Forbered modellene dine i UltiMaker Cura, vår brukervennlige 3D-utskriftsprogramvare som er betrodd av millioner av brukere. Last ned UltiMaker Cura gratis fra ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Via et sett med skybaserte verktøy kan du administrere skriverne dine, utskriftsjobber og prosjekter. Sett opp arbeidsområdet ditt på digitalfactory.ultimaker.com.

Unboxing

i Det anbefales å fjerne emballasjematerialet med esken plassert på gulvet.



1. Klipp og fjern nylonremmene rundt esken.

2. Fjern låseklipsene på toppen og løft av hetten.

3. Fjern låseklipsene på siden og ta av den ytre esken.

4. Fjern startpakken og beskyttende skumstykker.

i Skriveeren må forbli på pallen til installasjonen. Pallen inkluderer veiledningsblokker for å skyve skriveeren over til installasjonsoverflaten.

Plassering

Før du fortsetter med installasjonen, velg en egnet plassering for UltiMaker Factor 4. Ta følgende i betraktning:

- Installer produktet på en flat, nivå og stabil overflate som er i stand til å bære skriverens vekt (~ 130 kg).
- Den anbefalte høyden på installasjonsoverflaten for ergonomisk betjening av UltiMaker Factor 4 er 650 mm.
- Skriveeren må plasseres uten direkte sollys når den er i bruk.
- Sørg for at det er tilstrekkelig klaring rundt skriveeren for drifts- og vedlikeholdsformål:
Foran: 700 mm **Topp:** 150 mm **Bak:** 650 mm

Installasjon

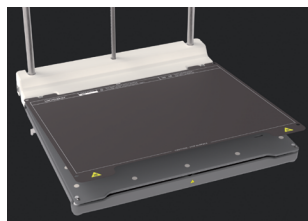
⚠ På grunn av størrelsen og vekten til skriveren, regnes UltiMaker Factor 4 som ikke bærbar. Ikke prøv å bære skriveren, men bruk riktig utstyr for å installere dette produktet, for eksempel en gaffeltruck eller lignende enhet. Ikke vip maskinen for å unngå at skriveren faller over.

1. Hev UltiMaker Factor 4 inkludert pallen til høyden på installasjonsoverflaten.
2. Med minst to personer, skyv UltiMaker Factor 4 av pallen og over på overflaten.
3. Drei skriverens justerbare føtter slik at skriveren sitter perfekt flatt på overflaten.

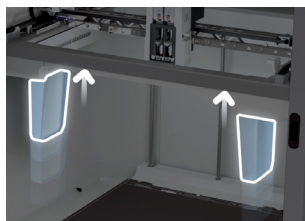
i For ytterligere informasjon om installasjonskrav, ventilasjon og råd for å installere flere skrivere, besøk ultimaker.com/factor4-installation.

Tilbehør

Før du slår på skriveren, installer flere av tilbehørene fra startpakken. Åpne byggekammerdøren for å komme i gang.



1. Juster den fleksible byggeplaten med stiften på baksiden av basen og slipp den på plass.



2. Skyv rensbøttene inn i sporene på hver side av portalen med den gjennom-siktige siden vendt innover.



3. Koble strømkabelen til skriveren og den andre enden til en strømuttak.

⚠ En stikkontakt med en beskyttende jordterminal må brukes. Sørg for at bygningsinstallasjonen har dedikerte midler for overstrøms- og kortslutningsbeskyttelse. Bruk en strømbryter med en strømrating som ikke overstiger 16A.

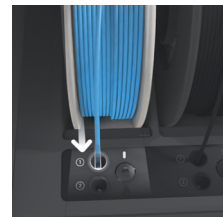
i Skrivehodene og materiale-spolen vil bli installert under den veiledede oppstartsprosessen.

Oppstartsveiledningen

Slå på skriveren ved å bruke strømbryteren bak. Fullfør installasjonen i henhold til oppstartsveiledningen på skjermen. Etter å ha valgt foretrukket språk, vil skriveren guide deg gjennom trinnene:



1. Last inn print cores i spor 1 og 2 på skrivehodet.



2. Klipp enden av filamentet og last inn materialespoken i Material Station.



3. Koble skriveren til et nettverk via Ethernet-kabel eller Wi-Fi.



4. Sett opp skriveren din i Digital Factory ved å bruke en verifiseringskode.

i Hvis du ikke allerede har satt opp ditt Digital Factory-arbeidsområde, opprett en ny konto.

i Du kan laste inn mer materiale etter at oppstartoppsettet er fullført.

Start en utskrift

1. Start UltiMaker Cura og logg inn på kontoen din for å synkronisere med UltiMaker Factor 4-enheten din.

i Hvis skriveren din ikke er koblet til internett, velg UltiMaker Factor 4 fra listen over ikke-nettverkstilkoblede skrivere i UltiMaker Cura.

2. Last inn en 3D-modell i UltiMaker Cura og skjær den med din foretrukne konfigurasjon og profil.
3. Send utskriften til UltiMaker Factor 4 ved å velge knappen **Print via cloud**. Alternativt kan du starte en utskrift fra en USB-pinne.
4. Når utskriften er ferdig, og byggeplaten har kjølt seg ned, ta ut den fleksible byggeplaten fra skriveren.
5. Bøy forsiktig platen for å fjerne utskriften. Fjern eventuelle støttestrukturer.
6. Sett den fleksible byggeplaten tilbake i skriveren for å starte neste utskriftsjobb.

⚠ Ikke åpne byggekammerdøren under utskrift. Rør aldri inne i skriveren mens den er i drift, og la alltid skriveren avkjøles tilstrekkelig før du åpner døren og fjerner byggeplaten.

UltiMaker Factor 4

Skrócona instrukcja obsługi

Przenieś drukowanie 3D na wyższy poziom dzięki UltiMaker Factor 4 – niezawodnemu rozwiązaniu produkcyjnemu zapewniającemu szybki zwrot z inwestycji.

Factor 4 to drukarka przemysłowa o wysokiej wydajności i możliwości drukowania powtarzalnych, dokładnych elementów. Zintegrowane rozwiązania zarządzania powietrzem i obsługi materiałów zapewniają najkrótszy czas operacyjny i największy spokój umysłu.

Dołączone akcesoria

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Elastyczna płytki budowy
- Wiadro oczyszczające (2x)
- Kabel zasilający
- Cążki do drutu
- Przewodnik kalibracji XY
- Tough PLA Czarny 750 g

Ten przewodnik pomoże Ci skonfigurować UltiMaker Factor 4 do pierwszego użycia.

i Prosimy zachować wszystkie materiały opakowaniowe w celach gwarancyjnych.

Komunikaty dotyczące bezpieczeństwa

Ten szybki przewodnik zawiera wskazówki, ostrzeżenia i komunikaty dotyczące bezpieczeństwa:

- i** Dostarcza dodatkowych informacji przydatnych do wykonania zadania lub uniknięcia problemów.
- ⚠** Ostrzega przed sytuacjami, które mogą spowodować uszkodzenie materiału lub obrażenia, jeśli nie zostaną przestrzegane instrukcje bezpieczeństwa.

Podręcznik użytkownika

- 📖** Przed użyciem tego produktu przeczytaj podręcznik użytkownika, aby dowiedzieć się o wszystkich jego funkcjach i informacjach związanych z bezpieczeństwem. Pełny podręcznik użytkownika UltiMaker Factor 4, dostępny w kilku językach, znajdziesz na naszej stronie internetowej: ultimaker.com/factor4-manual.

Wsparcie

Aby uzyskać dodatkowe informacje i pomoc w rozwiązywaniu problemów, odwiedź support.ultimaker.com. Prześlij zgłoszenie wsparcia lub skontaktuj się z lokalnym sprzedawcą.

i Podczas kontaktu z obsługą techniczną, miej gotowy numer seryjny swojej drukarki.

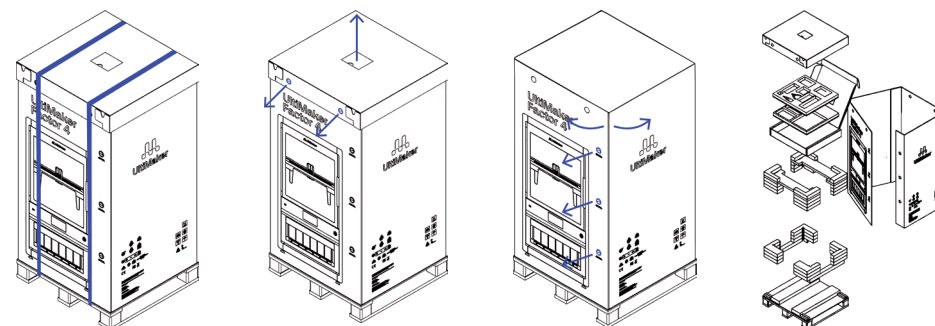
Oprogramowanie i konta

Wykorzystaj oprogramowanie UltiMaker i rozwiązania w chmurze w połączeniu ze swoim UltiMaker Factor 4 dla zintegrowanego przepływu pracy cyfrowej.

- **UltiMaker Cura** – Przygotuj swoje modele w UltiMaker Cura, naszym łatwym w użyciu oprogramowaniu do druku 3D, w którym ufają miliony użytkowników. Pobierz UltiMaker Cura za darmo ze strony ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Za pomocą zestawu narzędzi opartych na chmurze możesz zarządzać swoimi drukarkami, zleceniami druku i projektami. Skonfiguruj swoje miejsce pracy na digitalfactory.ultimaker.com.

Rozpakowywanie

i Zaleca się usunięcie materiałów opakowaniowych, umieszczając pudełko na podłodze.



1. Odciąć i usunąć taśmy nylonowe z wokół pudełka.
2. Usunąć zatrzaski z góry i zdjąć pokrywę.
3. Usunąć zatrzaski boczne i zdjąć zewnętrzne pudełko.
4. Usunąć zestaw startowy i elementy ochronne z pianki.

i Drukarka musi pozostać na paletce do czasu instalacji. Paleta zawiera bloki prowadzące do przesunięcia drukarki na powierzchnię instalacyjną.

Lokalizacja

Przed przystąpieniem do instalacji wybierz odpowiednie miejsce dla UltiMaker Factor 4. Weź pod uwagę następujące kwestie:

- Zainstaluj produkt na płaskiej, równomiernej i stabilnej powierzchni zdolnej do przeniesienia wagi drukarki (~ 130 kg).
- Zalecana wysokość powierzchni instalacyjnej dla ergonomicznej pracy z UltiMaker Factor 4 wynosi 650 mm.
- Drukarka musi być ustawiona z dala od bezpośredniego światła słonecznego podczas użytkowania.
- Upewnij się, że wokół drukarki jest wystarczająco dużo miejsca do jej obsługi i konserwacji:
Przód: 700 mm **Góra:** 150 mm **Tył:** 650 mm

Instalacja

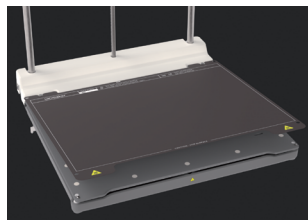
⚠ Ze względu na rozmiar i wagę drukarki, UltiMaker Factor 4 uznawany jest za nieprzenośny. Nie próbuj przenosić drukarki, ale użyj odpowiednich środków do zainstalowania tego produktu, takich jak wózek widłowy lub podobne urządzenie. Nie przechylaj maszyny, aby uniknąć upadku drukarki.

1. Podnieś UltiMaker Factor 4 wraz z paletą do wysokości powierzchni instalacyjnej.
2. Za pomocą co najmniej dwóch osób przesuń UltiMaker Factor 4 z palety na powierzchnię.
3. Obróć regulowane nogi drukarki tak, aby drukarka była idealnie wypoziomowana na powierzchni.

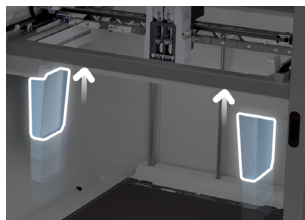
i Aby uzyskać dodatkowe informacje dotyczące wymagań dotyczących instalacji, wentylacji i porad dotyczących instalacji wielu drukarek, odwiedź stronę ultimaker.com/factor4-installation.

Akcesoria

Przed włączeniem drukarki zainstaluj kilka akcesoriów z zestawu startowego. Otwórz drzwi komory budowy, aby rozpocząć pracę.



1. Dopasuj elastyczną płytę budowlaną do pinów na tylnej płycie podstawy i umieść ją na miejscu.



2. Włóż wiadra oczyszczające do otworów po obu stronach belki nośnej, z przejrzystą stroną skierowaną do wewnątrz.



3. Podłącz kabel zasilający do drukarki, a drugi koniec do gniazdka elektrycznego.

⚠ Należy użyć gniazdka z uziemieniem. Upewnij się, że instalacja budowlana ma dedykowane środki ochrony przed przeciążeniem prądu i zwarcieniem. Użyj wyłącznika różnicowo-prądowego o prądzie znamionowym nie przekraczającym 16A.

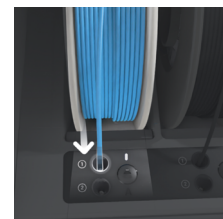
i Print cores i szpula materiału zostaną zainstalowane podczas prowadzonej instalacji powitalnej.

Konfiguracja powitalna

Włącz drukarkę, używając przełącznika zasilania z tyłu. Ukończ instalację zgodnie z przewodnikiem na ekranie. Po wybraniu preferowanego języka drukarka poprowadzi Cię przez kolejne kroki:



1. Umieść print cores w gniazdach 1 i 2 głowicy drukującej.



2. Odciać koniec filamentu i załaduj szpulę materiału do Material Station.



3. Podłącz drukarkę do sieci za pomocą kabla Ethernet lub Wi-Fi.



4. Skonfiguruj swoją drukarkę w Digital Factory za pomocą kodu weryfikacyjnego.

i Jeśli jeszcze nie skonfigurowałeś swojej przestrzeni roboczej w UltiMaker Digital Factory, załóż nowe konto.

i Po zakończeniu instalacji powitalnej możesz załadować więcej materiałów.

Rozpoczęcie druku

1. Uruchom program UltiMaker Cura i zaloguj się na swoje konto, aby zsynchronizować z UltiMaker Factor 4.

i Jeśli twoja drukarka nie jest podłączona do internetu, wybierz UltiMaker Factor 4 z listy drukarek niepodłączonych do sieci w programie UltiMaker Cura.

2. Załaduj model 3D w programie UltiMaker Cura i przetnij go według preferowanej konfiguracji i profilu.
3. Wyślij zadanie druku do UltiMaker Factor 4, wybierając przycisk Print via Cloud. Alternatywnie możesz rozpocząć druk z pendrive'a USB.
4. Gdy druk zostanie zakończony, a płyta budowlana ostygnie, wyjmij elastyczną płytę budowlaną z drukarki.
5. Ostrożnie zgiń płytę, aby usunąć wydruk. Usuń wszelkie struktury podporowe.
6. Umieść elastyczną płytę budowlaną z powrotem do drukarki, aby rozpocząć kolejne zadanie druku.

⚠ Nie otwieraj drzwi komory budowy podczas drukowania. Nigdy nie sięgaj do środka drukarki podczas jej pracy i zawsze poczekaj, aż drukarka dostatecznie ostygnie, zanim otworzysz drzwi i wyjmiesz płytę budowlaną.

UltiMaker Factor 4

Guia de início rápido

Leve a impressão 3D para o próximo nível com o UltiMaker Factor 4 – a solução de fabricação confiável com rápido retorno sobre o investimento.

O Factor 4 é uma impressora de qualidade industrial com alta produtividade e peças impressas precisas e repetíveis. As soluções integradas de gerenciamento de ar e manuseio de material garantem o menor tempo de operação e a maior tranquilidade.

Acessórios incluídos

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Placa de construção flexível
- Balde de purga (2x)
- Cabo de alimentação
- Alicates de fio
- Guia de calibração XY
- Tough PLA Preto 750 g

Este guia de início rápido ajudará você a configurar seu UltiMaker Factor 4 para o primeiro uso.

i Por favor, guarde todos os materiais de embalagem para fins de garantia.

Mensagens de segurança

Este guia de início rápido contém dicas, avisos e avisos de segurança:

i Fornece informações adicionais úteis para realizar uma tarefa ou evitar problemas.

⚠ Avisa sobre uma situação que pode causar danos materiais ou lesões se as instruções de segurança não forem seguidas.

Manual do usuário

📖 Antes de usar este produto, leia o manual do usuário para aprender sobre todos os seus recursos e informações relacionadas à segurança. Você pode encontrar o manual completo do usuário do UltiMaker Factor 4, disponível em vários idiomas, em nosso site: ultimaker.com/factor4-manual.

Support

Para informações adicionais e ajuda para solução de problemas, visite support.ultimaker.com. Envie uma solicitação de suporte ou entre em contato com seu revendedor local.

i Ao entrar em contato com o suporte, tenha o número de série da sua impressora pronto.

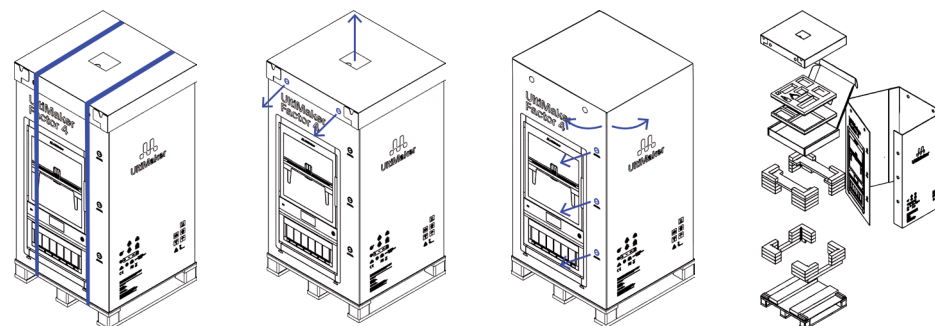
Software e contas

Use o software e as soluções em nuvem da UltiMaker em combinação com o seu UltiMaker Factor 4 para um fluxo de trabalho digital integrado.

- **UltiMaker Cura** – Prepare seus modelos no UltiMaker Cura, nosso software de impressão 3D fácil de usar confiado por milhões de usuários. Baixe o UltiMaker Cura gratuitamente em ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Através de um conjunto de ferramentas baseadas em nuvem, você pode gerenciar suas impressoras, trabalhos de impressão e projetos. Configure seu espaço de trabalho em digitalfactory.ultimaker.com.

Desembalagem

i É recomendado remover os materiais de embalagem com a caixa colocada no chão.



1. Corte e remova as tiras de nylon ao redor da caixa.

2. Remova os cliques de travamento do topo e levante a tampa.

3. Remova os cliques de travamento ao lado e retire a caixa externa.

4. Remova o kit inicial e as peças de espuma protetora.

i A impressora deve permanecer na palete até a instalação. A palete inclui blocos de orientação para deslizar a impressora para a superfície de instalação.

Localização

Antes de prosseguir com a instalação, escolha um local adequado para o UltiMaker Factor 4. Considere o seguinte:

1. Instale o produto em uma superfície plana, nivelada e estável capaz de suportar o peso da impressora (~ 130 kg).
2. A altura recomendada da superfície de instalação para operação ergonômica do UltiMaker Factor 4 é de 650 mm.
3. A impressora deve ser posicionada longe da luz solar direta durante o uso.
4. Certifique-se de que haja espaço suficiente ao redor da impressora para fins de operação e manutenção:

Frente: 700 mm

Superior: 150 mm

Traseira: 650 mm

Instalação

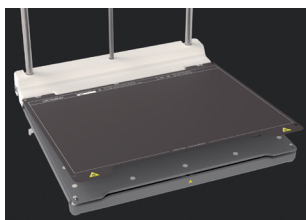
⚠ Devido ao tamanho e peso da impressora, o UltiMaker Factor 4 é considerado não portátil. Não tente carregar a impressora, mas use os meios adequados para instalar este produto, como uma empilhadeira ou dispositivo semelhante. Não incline a máquina para evitar que a impressora caia.

1. Eleve o UltiMaker Factor 4, incluindo a paleta, até a altura da superfície de instalação.
2. Com pelo menos duas pessoas, deslize o UltiMaker Factor 4 da paleta para a superfície.
3. Gire os pés ajustáveis da impressora para que a impressora fique perfeitamente nivelada na superfície.

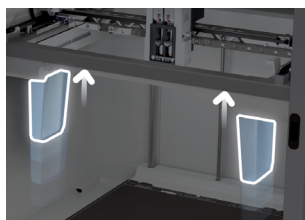
i Para informações adicionais sobre requisitos de instalação, ventilação e conselhos para instalação de várias impressoras, visite ultimaker.com/factor4-installation.

Acessórios

Antes de ligar a impressora, instale vários dos acessórios do kit inicial. Abra a porta da câmara de construção para começar.



1. Alinhe a placa de construção flexível com os pinos na parte de trás da placa base e coloque-a no lugar.



2. Empurre os baldes de purga nos slots de cada lado da treliça com o lado transparente voltado para dentro.



3. Conecte o cabo de alimentação à impressora e a outra extremidade a uma tomada de energia.

⚠ Deve ser usado uma tomada com terminal de terra protegido. Certifique-se de que a instalação do edifício tenha meios dedicados de proteção contra sobrecorrente e curto-circuito. Use um disjuntor com uma corrente nominal não superior a 16A.

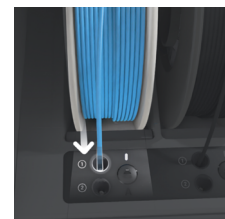
i Os print cores e o carretel de material serão instalados durante a configuração de boas-vindas guiada.

Configuração de boas-vindas

Ligue a impressora usando o interruptor de energia na parte traseira. Complete a instalação de acordo com a configuração de boas-vindas no visor. Após selecionar o idioma preferido, a impressora o guiará pelas etapas:



1. Carregue os print cores nos slots 1 e 2 da cabeça de impressão.



2. Corte a ponta do filamento e carregue a bobina de material na Material Station.



3. Conecte a impressora a uma rede via cabo Ethernet ou Wi-Fi.



4. Configure sua impressora na DigitalFactory com um código de verificação.

i Se você ainda não configurou seu espaço de trabalho Digital Factory, crie uma nova conta.

i Você pode carregar mais materiais após concluir a configuração de boas-vindas.

Iniciar uma impressão

1. Inicie o UltiMaker Cura e faça login na sua conta para sincronizar com o seu UltiMaker Factor 4.

i Se a sua impressora não estiver conectada à internet, selecione o UltiMaker Factor 4 na lista de impressoras não conectadas à rede no UltiMaker Cura.

2. Carregue um modelo 3D no UltiMaker Cura e fatie-o com sua configuração e perfil preferidos.
3. Envie a impressão para o UltiMaker Factor 4 selecionando o botão **Imprimir através da cloud (Print via cloud)**. Alternativamente, você pode iniciar uma impressão a partir de um pendrive USB.
4. Quando a impressão terminar e a placa de construção esfriar, retire cuidadosamente a placa flexível da impressora.
5. Dobre cuidadosamente a placa para remover a impressão. Remova quaisquer estruturas de suporte.
6. Coloque a placa flexível de volta na impressora para iniciar o próximo trabalho de impressão.

⚠ Não abra a porta da câmara de construção durante a impressão. Nunca coloque as mãos dentro da impressora enquanto ela estiver em operação e sempre permita que a impressora esfrie o suficiente antes de abrir a porta e remover a placa de construção.

UltiMaker Factor 4

Руководство быстрого старта

Переведите 3D-печать на новый уровень с UltiMaker Factor 4; надежным решением для производства с быстрым возвратом инвестиций.

Factor 4 - это промышленный принтер с высокой производительностью и повторяемыми, точными деталями. Интегрированные решения по управлению воздухом и обработке материалов обеспечивают минимальное время работы и максимальное спокойствие.

В комплект входят

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Гибкая строительная плита
- Емкость для очистки (2 шт.)
- Силовой кабель
- Плоскогубцы
- Руководство по калибровке XY
- Tough PLA Черный 750g

Это руководство помогает настроить ваш UltiMaker Factor 4 для первого использования.

i Пожалуйста, сохраняйте все упаковочные материалы для гарантийных целей.

Сообщения о безопасности

Это руководство быстрого старта содержит советы, предупреждения и уведомления о безопасности:

- i** Предоставляет дополнительную информацию, которая поможет выполнить задачу или избежать проблем.
- !** Предупреждает о ситуациях, которые могут привести к материальному ущербу или травмам, если не соблюдаются инструкции по безопасности.

Руководство пользователя

- 📖** Перед использованием этого продукта прочтите руководство пользователя, чтобы узнать все его функции и информацию, связанную с безопасностью. Полное руководство пользователя UltiMaker Factor 4, доступное на нескольких языках, вы можете найти на нашем веб-сайте: ultimaker.com/factor4-manual.

Поддержка

Узнайте больше о продукте на support.ultimaker.com. Отправьте запрос в службу поддержки или свяжитесь с вашим местным дилером.

i Если вы обращаетесь в службу поддержки, имейте свой серийный номер под рукой.

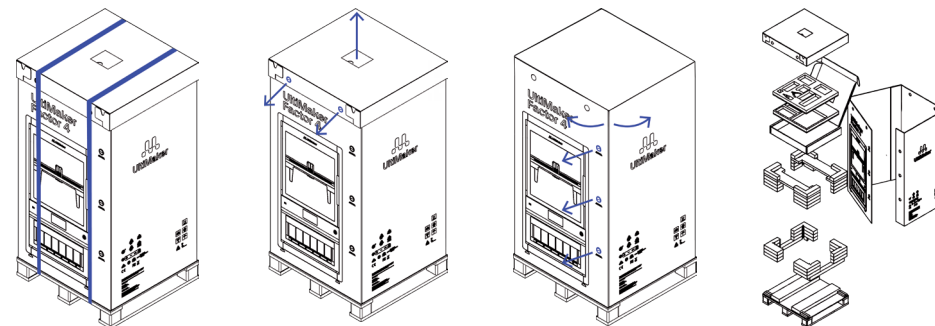
Программное обеспечение и учетные записи

Используйте программное обеспечение и облачные решения UltiMaker в сочетании с вашим UltiMaker Factor 4 для интегрированного цифрового рабочего процесса.

- **UltiMaker Cura** – Подготовьте ваши модели в UltiMaker Cura, нашем простом в использовании программном обеспечении для 3D-печати, доверенном миллионам пользователей. Загрузите UltiMaker Cura бесплатно с ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – С помощью набора облачных инструментов вы можете управлять вашими принтерами, печатными заданиями и проектами. Настройте свое рабочее пространство на digitalfactory.ultimaker.com.

Распаковка

i Рекомендуется удалить упаковочные материалы с коробки, уложенной на пол.



1. Отрежьте и удалите нейлоновые ремни вокруг коробки.
2. Снимите фиксирующие клипсы сверху и снимите крышку.
3. Снимите фиксирующие клипсы с боков и снимите внешнюю коробку.
4. Удалите стартовый набор и защитные пенопластовые детали.

i Принтер должен оставаться на поддоне до момента установки. Поддон включает направляющие блоки для скольжения принтера на установочную поверхность.

Местоположение

Перед тем как приступить к установке, выберите подходящее место для UltiMaker Factor 4. Примите во внимание следующее:

- Установите изделие на плоской, ровной и устойчивой поверхности, способной выдерживать вес принтера (~130 кг).
- Рекомендуемая высота установочной поверхности для эргономичной работы с UltiMaker Factor 4 составляет 650 мм.
- Принтер должен быть размещен вне прямых солнечных лучей во время использования.
- Вокруг принтера должно быть достаточно места для работы и обслуживания:
Спереди: 700 мм Сверху: 150 мм Сзади: 650 мм

Установка

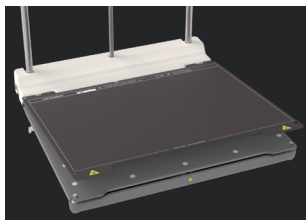
⚠ Из-за размера и веса принтер UltiMaker Factor 4 считается несъемным. Не пытайтесь переносить принтер, а используйте правильные средства для установки этого продукта, такие как погрузчик или подобное устройство. Не наклоняйте машину, чтобы избежать падения принтера.

1. Поднимите UltiMaker Factor 4 вместе с поддоном до уровня установочной поверхности.
2. С помощью как минимум двух человек переместите UltiMaker Factor 4 с поддона на поверхность.
3. Поверните регулируемые ножки принтера так, чтобы принтер находился на поверхности абсолютно ровно.

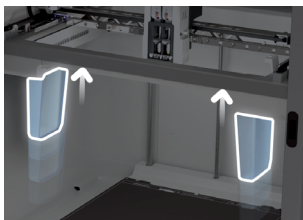
i Для дополнительной информации о требованиях к установке, вентиляции и советах по установке нескольких принтеров посетите ultimaker.com/factor4-installation.

Аксессуары

Перед включением принтера установите несколько аксессуаров из стартового набора. Откройте дверцу камеры для начала работы.



1. Выровняйте гибкую строительную пластину с пинами на задней плите и установите ее на место.



2. Вставьте емкости для очистки в отверстия по обе стороны каретки с прозрачной стороной, обращенной внутрь.



3. Подключите кабель питания к принтеру, а другой конец - к розетке.

⚠ Для питания необходимо использовать розетку с защитным заземлением. Убедитесь, что установка здания имеет специальные средства защиты от перегрузок и коротких замыканий. Используйте автоматический выключатель с током не более 16 А.

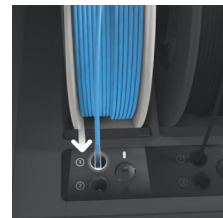
i Принт-коры и катушка материала будут установлены во время руководства по приветствию.

Приветственная настройка

Включите принтер, используя выключатель на задней панели. Завершите установку согласно приветственной настройке на дисплее. После выбора предпочтительного языка принтер будет направлять вас через следующие шаги:



1. Загрузите печатные блоки в слоты 1 и 2 печатающей головки.



2. Отрежьте конец филамента и загрузите катушку материала в Material Station.



3. Подключите принтер к сети с помощью кабеля Ethernet или Wi-Fi.



4. Настройте ваш принтер в Digital Factory с помощью верификационного кода.

i Если вы еще не настроили своё рабочее пространство в Digital Factory, создайте новую учетную запись.

i После завершения приветственной настройки вы сможете загружать дополнительные материалы.

Начать печать

1. Запустите UltiMaker Cura и войдите в свою учетную запись для синхронизации с вашим UltiMaker Factor 4.

i Если ваш принтер не подключен к интернету, выберите UltiMaker Factor 4 из списка принтеров без сети в UltiMaker Cura.

2. Загрузите 3D-модель в UltiMaker Cura и нарежьте её с вашими предпочтительными настройками и профилем.
3. Отправьте печать на UltiMaker Factor 4, выбрав кнопку Печать через облако (Print via cloud). Кроме того, вы можете начать печать с USB-накопителя.
4. После завершения печати и остывания рабочей платформы аккуратно извлеките гибкую рабочую платформу из принтера.
5. Осторожно снимите печать с платформы. Удалите все опорные структуры.
6. Вставьте гибкую рабочую платформу обратно в принтер, чтобы начать следующую печать.

⚠ Не открывайте дверцу рабочей камеры во время печати. Никогда не доставайте руки в принтер во время его работы, и всегда дайте принтеру достаточно остыть, прежде чем открывать дверцу и извлекать рабочую платформу.

UltiMaker Factor 4

Snabbstartsguide

Ta 3D-utskrift till nästa nivå med UltiMaker Factor 4 – den pålitliga tillverkningslösningen med snabb ROI.

Factor 4 är en industriell skrivare med hög produktivitet och upprepningsbara, precisa utskrifter. De integrerade luftbehandlings- och materialhanteringslösningarna säkerställer den lägsta drifttiden och den största sinnesfriden.

Inkluderade tillbehör

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Flexibel byggplatta
- Rensningshink (2x)
- Strömkabel
- Trådklippare
- XY-kalibreringsguide
- Tough PLA Svart 750 g

Denna guide hjälper dig att konfigurera din UltiMaker Factor 4 för första användningen.

i Behåll alla förpackningsmaterial för garantianspråk.

Säkerhetsmeddelanden

Denna snabbstartsguide innehåller tips, varningar och säkerhetsnotiser:

- i** Tillhandahåller ytterligare information som är användbar för att utföra en uppgift eller undvika problem.
- ⚠** Varnar för en situation som kan orsaka materiell skada eller skador om man inte följer säkerhetsinstruktionerna.

Användarhandbok

- 📖** Innan du använder den här produkten, läs användarhandboken för att lära dig om alla dess funktioner och säkerhetsrelaterad information. Du kan hitta den fullständiga användarhandboken för UltiMaker Factor 4, tillgänglig på flera språk, på vår webbplats: ultimaker.com/factor4-manual.

Support

För ytterligare information och felsökning, besök support.ultimaker.com. Skicka in en supportförfrågan via supportsidan eller kontakta din lokala återförsäljare.

i När du kontaktar supporten, se till att ha skrivarens serienummer redo.

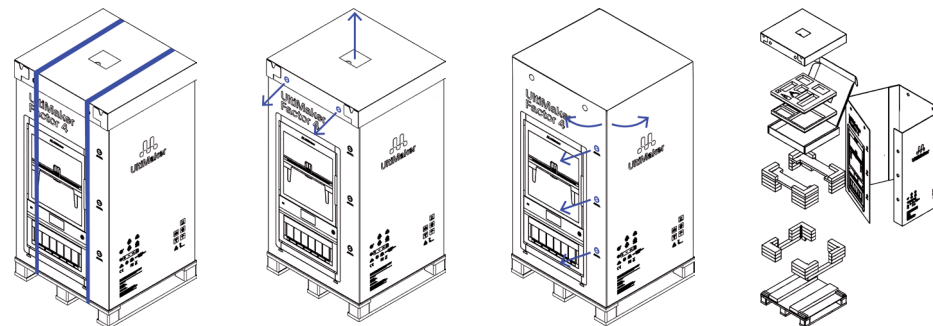
Programvara och konton

Använd UltiMakers programvara och molnlösningar i kombination med din UltiMaker Factor 4 för en integrerad digital arbetsflöde.

- **UltiMaker Cura** – Förbered dina modeller i UltiMaker Cura, vår användarvänliga 3D-utskriftsprogramvara som används av miljontals användare. Ladda ner UltiMaker Cura gratis från ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** – Via en uppsättning molnbaserade verktyg kan du hantera dina skrivare, utskriftsjobb och projekt. Konfigurera din arbetsyta på digitalfactory.ultimaker.com.

Unboxing

i Det rekommenderas att ta bort förpackningsmaterialen med lådan placerad på golvet.



1. Klipp och ta bort Nylonremmarna runt lådan.

2. Ta bort låsklipsen från toppen och lyft av locket.

3. Ta bort låsklipsen på sidan och ta bort ytterkartongen.

4. Ta bort startpaketet och skyddsplast-bitarna.

i Skrivaren måste stanna på pallen tills installationen. Pallen inkluderar guidningsblock för att skjuta skrivaren på installationsytan.

Plats

Innan du fortsätter med installationen, välj en lämplig plats för UltiMaker Factor 4. Ta följande i beaktande:

- Installera produkten på en plan, jämn och stabil yta som klarar skrivarens vikt (~ 130 kg).
- Den rekommenderade höjden på installationsytan för ergonomisk användning av UltiMaker Factor 4 är 650 mm.
- Skrivaren måste placeras utan direkt solljus vid användning.
- Se till att det finns tillräckligt med utrymme runt skrivaren för drifts- och underhållsändamål:
Fram: 700 mm **Över:** 150 mm **Bak:** 650 mm

Installation

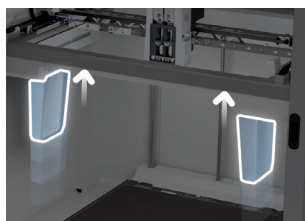
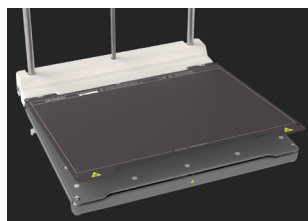
! På grund av skrivarens storlek och vikt betraktas UltiMaker Factor 4 som icke-portabel. Försök inte bära skrivaren, utan använd rätt medel för att installera denna produkt, som en gaffeltruck eller liknande enhet. Luta inte maskinen för att undvika att skrivaren välter.

1. Höj UltiMaker Factor 4 inklusive pallen till höjden på installationsytan.
2. Med minst två personer, skjut UltiMaker Factor 4 från pallen och på ytan.
3. Roter skrivarens justerbara fötter så att skrivaren är perfekt nivå på ytan.

i För ytterligare information om installationskrav, ventilation och råd för att installera flera skrivare, besök ultimaker.com/factor4-installation.

Tillbehör

Innan du slår på skrivaren, installera flera av tillbehören från startpaketet. Öppna byggkammardörren för att komma igång.



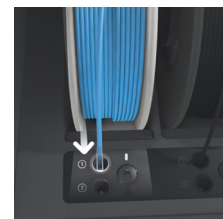
1. Justera den flexibla byggplattan med stiften på baksidan av basplattan och släpp den på plats.
2. Tryck ner rensningshinkarna i facken på var sida om portalen med den klara sidan vänd inåt.
3. Anslut strömkabeln till skrivaren och den andra änden till ett eluttag.

! En vägguttag med en skyddande jordanslutning måste användas. Se till att bygginstallationen har dedikerade medel för överströms- och kortslutningsskydd. Använd en strömbrytare med ett aktuellt betyg som inte överstiger 16A.

i Print cores och materialspolen kommer att installeras under den guideade välkomstinstallationen.

Välkomstinstallationen

Sätt på skrivaren med strömbrytaren på baksidan. Slutför installationen enligt den välkomstkärm som visas. Efter att du har valt ditt föredragna språk kommer skrivaren att guida dig genom stegen:



1. Ladda print cores i plats 1 och 2 i skrivhuvudet.
2. Klipp av slutet på filamentet och ladda materialrullen i Material Station.
3. Anslut skrivaren till ett nätverk via Ethernet-kabel eller Wi-Fi.
4. Konfigurera din skrivare i Digital Factory med en verifieringskod.

i Om du inte redan har konfigurerat ditt Digital Factory-arbetsutrymme, skapa ett nytt konto.

i Du kan ladda fler material efter att du har slutfört välkomstställningen.

Starta en utskrift

1. Starta UltiMaker Cura och logga in på ditt konto för att synkronisera med din UltiMaker Factor 4.

i Om din skrivare inte är ansluten till internet, välj UltiMaker Factor 4 från listan över skrivare som inte är anslutna till nätverket i UltiMaker Cura.

2. Ladda en 3D-modell i UltiMaker Cura och skiva den med din föredragna konfiguration och profil.
3. Skicka utskriften till UltiMaker Factor 4 genom att välja knappen Print via cloud. Alternativt kan du starta en utskrift från en USB-sticka.
4. När utskriften är klar och byggplattan har svalnat, ta ut den flexibla byggplattan ur skrivaren.
5. Böj försiktigt plattan för att ta bort utskriften. Ta bort eventuella stödstrukturer.
6. Placera den flexibla byggplattan tillbaka i skrivaren för att starta nästa utskriftsjobb.

! Öppna inte byggkammardörren under utskrift. Rör aldrig insidan av skrivaren medan den är i drift, och låt alltid skrivaren svalna tillräckligt innan du öppnar dörren och tar bort byggplattan.

UltiMaker Factor 4

Hızlı başlangıç Kılavuzu

UltiMaker Factor 4 ile 3D baskıyı bir sonraki seviyeye taşıyın – hızlı ROI'ya sahip güvenilir bir üretim çözümü.

Factor 4, yüksek verimliliğe ve tekrarlanabilir, doğru baskı parçalarına sahip endüstriyel sınıf bir yazıcıdır. Entegre hava yönetimi ve malzeme taşıma çözümleri, en düşük işletme süresini ve en büyük zihin huzurunu sağlar.

Dahil edilen aksesuarlar

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- Esnek yapışma levhası
- Purge kovası (2x)
- Güç kablosu
- Tel kesiciler
- XY kalibrasyon kılavuzu
- Tough PLA Siyah 750 gr

Bu hızlı başlangıç kılavuzu, UltiMaker Factor 4'ünüzü ilk kullanım için kurmanıza yardımcı olacaktır.

i Garanti amaçları için tüm ambalaj malzemelerini saklayın.

Güvenlik mesajları

Bu hızlı başlangıç kılavuzu, ipuçları, uyarılar ve güvenlik bildirimleri içerir:

i Bir görevi yapmaya veya sorunlardan kaçınmaya yardımcı olan ek bilgiler sağlar.

! Güvenlik talimatlarını takip etmezseniz malzeme hasarına veya yaralanmalara neden olabilecek bir durumu uyarır.

Kullanıcı kılavuzu

👤 Bu ürünü kullanmadan önce, tüm özelliklerini ve güvenlikle ilgili bilgilerini öğrenmek için kullanım kılavuzunu okuyun. Tam UltiMaker Factor 4 kullanım kılavuzunu, web sitemizdeki çeşitli dillerde bulabilirsiniz: ultimaker.com/factor4-manual.

Destek

Daha fazla bilgi ve sorun giderme yardımı için support.ultimaker.com adresini ziyaret edin. Destek sitesi üzerinden bir destek isteği gönderin veya yerel bayinize başvurun.

i Destekle iletişime geçerken, yazıcınızın seri numarasını hazırda bulundurun.

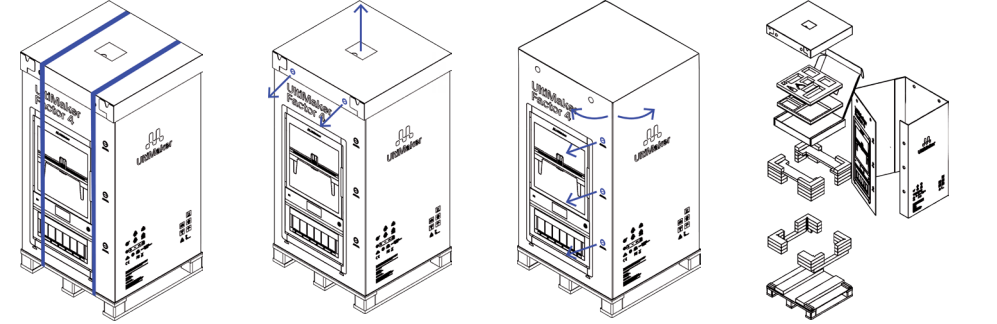
Yazılım ve hesaplar

UltiMaker'ın yazılım ve bulut çözümlerini, UltiMaker Factor 4'ünüzle birlikte entegre dijital bir iş akışı için kullanın.

- **UltiMaker Cura** – Modellerinizi UltiMaker Cura'da hazırlayın, milyonlarca kullanıcının güvendiği kullanımı kolay 3D baskı yazılımımız. UltiMaker Cura'yı ücretsiz olarak ultimaker.com/cura adresinden indirin.
- **Digital Factory** – Bir dizi bulut tabanlı araç aracılığıyla, yazıcılarınızı, baskı işlerinizi ve projelerinizi yönetebilirsiniz. Çalışma alanınızı digitalfactory.ultimaker.com adresinde kurun.

Kutu açma

i Önerilen, kutunun yerde durduğu yerde ambalaj malzemelerini çıkarmaktır.



1. Kutunun etrafındaki Naylon kayışları kesip çıkarın.

2. Üstteki kilitleme klipslerini çıkarın ve kapağı kaldırın.

3. Yan taraftaki kilitleme klipslerini çıkarın ve dış kutuyu çıkarın.

4. Başlangıç kiti ve koruyucu köpük parçalarını çıkarın.

i Yazıcı, kurulum yapılana kadar palet üzerinde kalmalıdır. Palet, yazıcıyı kurulum yüzeyine kaydırmak için rehber bloklar içerir.

Konum

Kurulumla devam etmeden önce UltiMaker Factor 4 için uygun bir konum seçin. Aşağıdakileri dikkate alın:

- Ürünü, yazıcının ağırlığını taşıyabilecek düz, düzgün ve stabil bir yüzeye monte edin (~ 130 kg).
- UltiMaker Factor 4'ün ergonomik kullanımı için tavsiye edilen kurulum yüzey yüksekliği 650 mm'dir.
- Yazıcı, kullanımda doğrudan güneş ışığına maruz kalmamalıdır.
- Yazıcının etrafında işlem ve bakım amaçları için yeterli boşluk olduğundan emin olun:
Ön: 700 mm **Üst:** 150 mm **Arka:** 650 mm

Kurulum

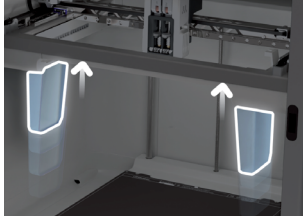
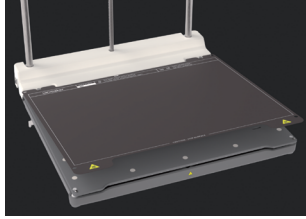
! Yazıcı, boyutu ve ağırlığı nedeniyle taşınabilir değildir. Yazıcıyı taşımaya çalışmayın, ancak bu ürünü monte etmek için uygun araçlar kullanın, örneğin bir forklift veya benzer bir cihaz. Yazıcının devrilmesini önlemek için makineyi eğmeyin.

1. UltiMaker Factor 4'ü, palet dahil olmak üzere kurulum yüzeyinin yüksekliğine kaldırın.
2. En az iki kişi ile UltiMaker Factor 4'ü paletten çıkarın ve yüzeye yerleştirin.
3. Yazıcının ayarlanabilir ayaklarını, yazıcının yüzeyde mükemmel düz bir şekilde oturması için döndürün.

i Kurulum gereksinimleri, havalandırma ve birden fazla yazıcıyı kurma konusunda ek bilgi için lütfen ultimaker.com/factor4-installation adresini ziyaret edin.

Aksesuarlar

Yazıcıyı açmadan önce, başlangıç kiti içinden birkaç aksesuarı monte edin. İşe başlamak için yapı odası kapısını açın.



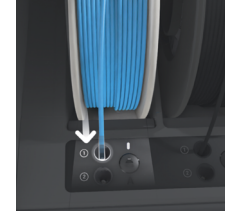
1. Esnek yapı plakasını, taban plakanın arka kısmındaki pimlerle hizalayın ve yerine bırakın.
2. Purge kovalarını, şeffaf tarafı içe bakacak şekilde, kirişin her iki tarafındaki yuvalara bastırın.
3. Güç kablosunu yazıcıya ve diğer ucunu bir prizlere bağlayın.

! Koruyucu topraklı bir ana priz kullanılmalıdır. Bina kurulumunun aşırı akım ve kısa devre koruması için ayrılmış birimleri olduğundan emin olun. Akım derecelendirmesi 16A'yı geçmeyen bir devre kesici kullanın.

i Print cores ve malzeme makarası, yönlendirilmiş hoş geldiniz kurulumu sırasında kurulacaktır.

Karşılama Kurulumu

Arka tarafındaki güç anahtarını kullanarak yazıcıyı açın. Ekran üzerindeki karşılama kurulumuna göre kurulumu tamamlayın. Tercih ettiğiniz dili seçtikten sonra, yazıcı sizi adımların tamamını tamamlamaya yönlendirecektir:



1. Print cores baskı kafasının 1 ve 2 numaralı yuvalarına yerleştirin.
2. Filamentin ucunu kesin ve malzeme makarasını Material Station'a yerleştirin.
3. Yazıcıyı Ethernet kablosu veya Wi-Fi aracılığıyla bir ağa bağlayın.
4. Yazıcınızı doğrulama kodunu kullanarak Digital Factory çalışma alanınıza kurun.

i Digital Factory çalışma alanınızı henüz kurmadıysanız, yeni bir hesap oluşturun.

i Karşılama kurulumunu tamamladıktan sonra daha fazla malzeme yükleyebilirsiniz.

Bir baskı başlatın

1. UltiMaker Cura'yı başlatın ve hesabınıza giriş yaparak UltiMaker Factor 4'ünüze senkronize edin.
- i** Yazıcınız internete bağlı değilse, UltiMaker Cura'daki ağa bağlı olmayan yazıcılar listesinden UltiMaker Factor 4'ü seçin.
2. UltiMaker Cura'da bir 3D model yükleyin ve tercih ettiğiniz yapılandırma ve profil ile dilimleyin.
3. Baskıyı Print via cloud düğmesini seçerek UltiMaker Factor 4'e gönderin. İsteğe bağlı olarak, bir USB bellekten baskıyı başlatabilirsiniz.
4. Baskı tamamlandığında ve yapı levhası soğuduğunda, esnek yapı levhasını yazıcıdan çıkarın.
5. Baskıyı çıkarmak için yapı levhasını dikkatlice bükün. Herhangi bir destek yapısını çıkarın.
6. Esnek yapı levhasını yazıcıya geri yerleştirerek bir sonraki baskı işlemini başlatın.

! Baskı sırasında yapı odası kapısını açmayın. Yazıcı çalışırken içine uzanmayın ve kapıyı ve yapı levhasını çıkarmadan önce yazıcının yeterince soğumasını bekleyin.

UltiMaker Factor 4

快速入门指南

使用 UltiMaker Factor 4 把 3D 打印提升到一个新的水平；可靠的制造解决方案，快速回报率。

Factor 4 是一款工业级打印机，具有高生产力和重复精度的打印部件。集成的空气管理和材料处理方案确保最低运行时间和最大的安心。

本快速入门指南将帮助您为首次使用设置 UltiMaker Factor 4。

包含的配件

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- 柔性建板
- 净化桶 (2x)
- 电源线
- 剪线器
- XY校准指南
- Tough PLA 黑色 750克

i 请保留所有包装材料以备保修需要。

安全提示

本快速入门指南包含提示、警告和安全通知：

i 提供额外信息，有助于完成任务或避免问题。

⚠ 警告可能导致材料损坏或受伤的情况，如果不遵循安全说明。

用户手册

📖 在使用本产品之前，请阅读用户手册，了解所有功能和与安全相关的信息。您可以在我们的网站上找到完整的 UltiMaker Factor 4 用户手册，提供多种语言版本：ultimaker.com/factor4-manual。

支持

欲了解更多信息和故障排除帮助，请访问 support.ultimaker.com。通过支持站点提交支持请求或联系您的当地经销商。

i 在联系支持时，请准备好打印机的序列号。

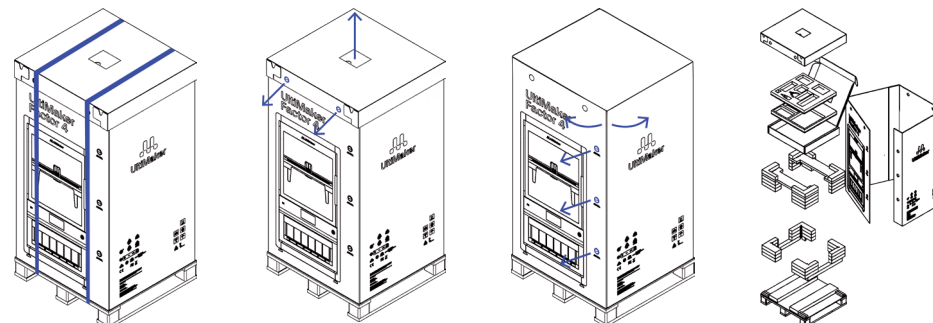
软件与帐户

使用 UltiMaker 的软件和云解决方案与您的 UltiMaker Factor 4 结合使用，实现集成数字工作流程。

- **UltiMaker Cura** – 在 UltiMaker Cura 中准备您的模型，我们易于使用的 3D 打印软件，得到数百万用户的信任。从 ultimaker.com/cura 免费下载 UltiMaker Cura。
- **Digital Factory** – 通过一组基于云的工具，您可以管理您的打印机、打印任务和项目。在 digitalfactory.ultimaker.com 上设置您的工作空间。

拆箱

i 建议将箱子放在地板上，拆除包装材料。



1. 切断并移除箱子周围的尼龙带。
2. 从顶部取下锁扣并拆下盖子。
3. 移除侧面的锁扣并取下外箱。
4. 取下起始套件和保护泡沫件。

i 打印机必须待在托盘上直至安装。托盘包括引导块，可将打印机滑到安装表面上。

位置

在进行安装之前，请选择适合 UltiMaker Factor 4 的位置。考虑以下事项：

- 将产品安装在平坦、水平且稳定的表面上，能够承受打印机的重量（约 130 公斤）。
- 为了实现对 UltiMaker Factor 4 的人体工程学操作，推荐安装表面的高度为 650 毫米。
- 在使用时，打印机必须避开直射阳光。
- 确保打印机周围有足够的空间用于操作和维护：
前部：700 毫米 顶部：150 毫米 后部：650 毫米

安装

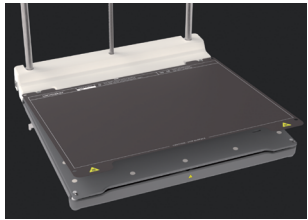
⚠ 由于打印机的尺寸和重量较大，因此 UltiMaker Factor 4 被认为是不可移动的。不要试图搬动打印机，而是使用适当的工具安装此产品，例如叉车或类似设备。为了避免打印机倾倒，请勿倾斜机器。

1. 将 UltiMaker Factor 4 包括托盘一起提升到安装表面的高度。
2. 至少两人一起，将 UltiMaker Factor 4 从托盘上滑下到表面上。
3. 旋转打印机的可调节脚，使其完全平稳地放置在表面上。

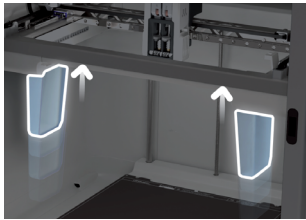
i 有关安装要求、通风和安装多台打印机的建议的其他信息，请访问 ultimaker.com/factor4-installation。

配件

在打印机通电之前，从起始套件中安装几个配件。打开构建室门开始操作。



1. 将柔性构建板与底板背面的销钉对齐并放置在位。



2. 将排料桶推入门架两侧的槽中，透明面朝内。



3. 将电源线连接到打印机，另一端连接到电源插座。

⚠ 必须使用带有保护地线的主电源插座。确保建筑安装具有专用的过载和短路保护措施。使用额定电流不超过 16A 的断路器。

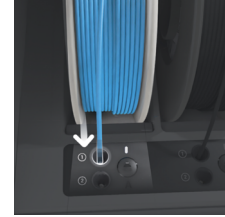
i 打印核心和材料卷将在引导式欢迎设置期间安装。

欢迎设置

打开打印机背部的电源开关。根据显示器上的欢迎设置完成安装。选择您偏好的语言后，打印机将引导您完成以下步骤：



1. 将打印核心加载到打印头的第 1 和第 2 插槽中。



2. 剪断丝料的末端，并将材料卷加载到 Material Station 中。



3. 通过以太网电缆或 Wi-Fi 将打印机连接到网络。



4. 使用验证码在您的 Digital Factory 工作区设置您的打印机。

i 如果您尚未设置 Digital Factory 工作区，请创建一个新帐户。

i 完成欢迎设置后，您可以加载更多材料。

开始打印

1. 启动 UltiMaker Cura 并登录您的帐户以同步到您的 UltiMaker Factor 4。

i 如果您的打印机未连接到互联网，请从 UltiMaker Cura 的非网络打印机列表中选择 UltiMaker Factor 4。

2. 在 UltiMaker Cura 中加载一个 3D 模型，并使用您喜欢的配置和配置文件对其进行切片。
3. 通过选择“**通过云打印**” (Print via cloud) 按钮将打印发送到 UltiMaker Factor 4。或者，您可以从 USB 存储设备开始打印。
4. 打印完成并且构建板冷却后，取出打印机的柔性构建板。
5. 小心弯曲板以移除打印品。移除任何支撑结构。
6. 将柔性构建板放回打印机，以开始下一次打印作业。

⚠ 在打印过程中请勿打开构建室门。在打印机运行时永远不要伸手到打印机内部，并且在打开门并取出构建板之前，请务必让打印机充分冷却。

UltiMaker Factor 4

快速入門指南

使用 UltiMaker Factor 4 將 3D 列印提升到新的水平；它是一種可靠的製造解決方案，具有快速的投資回報率。

Factor 4 是一款工業級列印機，具有高生產力和可重複、精確的列印零件。集成的空氣管理和材料處理方案確保最短的操作時間和最大的放心。

此快速入門指南將幫助您首次使用 UltiMaker Factor 4 進行設置。

隨附配件

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- 柔性建立板
- 清潔桶 (2x)
- 電源線
- 鋼絲剪
- XY 校準指南
- Tough PLA 黑色 750 克

i 請保留所有包裝材料以便保修。

安全信息

本快速入門指南包含提示、警告和安全注意事項：

i 提供額外信息，有助於完成任務或避免問題。

⚠ 警告可能會導致物料損壞或傷害的情況，如果不遵循安全指示的話。

使用手冊

📖 在使用本產品之前，請閱讀使用手冊，了解所有功能和與安全相關的信息。您可以在我們的網站上找到完整的 UltiMaker Factor 4 使用手冊，提供多種語言版本：ultimaker.com/factor4-manual。

支援

欲獲取額外資訊和疑難排解幫助，請訪問 support.ultimaker.com。透過支援網站提交支援請求，或聯繫您的當地經銷商。

i 聯繫支援時，請準備好您的打印機序列號。

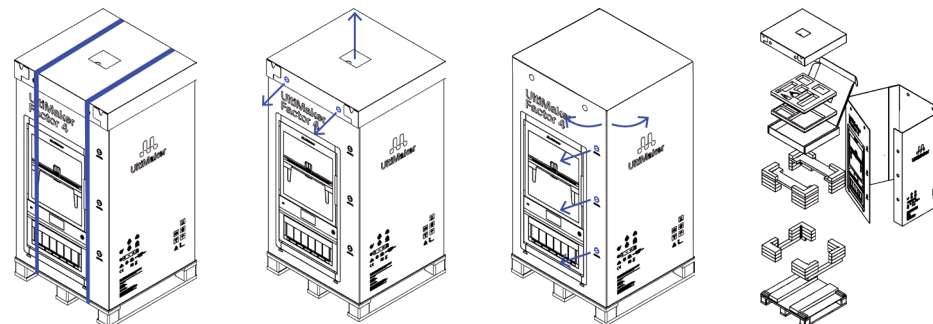
軟件和帳戶

將 UltiMaker 的軟件和雲解決方案與您的 UltiMaker Factor 4 結合使用，實現一個整合的數字化工作流程。

- **UltiMaker Cura** – 在 UltiMaker Cura 中準備您的模型，這是一款易於使用的 3D 打印軟件，得到了數百萬用戶的信任。您可以免費從 ultimaker.com/cura 下載 UltiMaker Cura。
- **Digital Factory** – 通過一組基於雲的工具，您可以管理您的打印機、打印任務和項目。在 digitalfactory.ultimaker.com 上設置您的工作空間。

打開箱子

i 建議將箱子放在地板上，拆卸包裝材料。



1. 剪下並移除箱子周圍的尼龍帶。
2. 從頂部取下鎖扣並升起蓋子。
3. 從側面取下鎖扣並移除外箱。
4. 取出起動套件和保護泡沫件。

i 打印機必須保留在托盤上直到安裝完成。托盤包含導向塊，可將打印機滑到安裝表面上。

位置

在進行安裝之前，為 UltiMaker Factor 4 選擇一個適合的位置。請考慮以下事項：

- 將產品安裝在一個平坦、水平且穩定的表面上，能夠承受打印機的重量（約 130 公斤）。
- 建議安裝表面的高度為 650 毫米，以實現 UltiMaker Factor 4 的人體工學操作。
- 使用時，打印機必須放置在陽光直射區域以外。
- 確保打印機周圍有足夠的空間進行操作和維護：
前部：700 毫米 頂部：150 毫米 後部：650 毫米

安裝

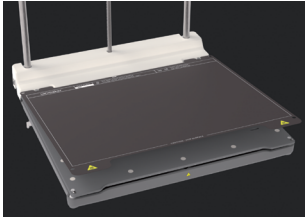
⚠ 由於打印機的尺寸和重量，UltiMaker Factor 4 被認為是非可移動的。請勿嘗試攜帶打印機，而應使用適當的手段安裝此產品，例如叉車或類似設備。為了避免打印機倒塌，請不要傾斜機器。

1. 將 UltiMaker Factor 4 及其托盤升至安裝表面的高度。
2. 至少需要兩個人，將 UltiMaker Factor 4 從托盤上滑到表面上。
3. 調整打印機的可調腳，使其在表面上平穩放置。

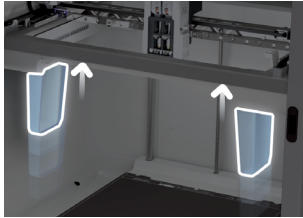
i 有關安裝要求、通風和安裝多台打印機的建議，請訪問 ultimaker.com/factor4-installation 獲取額外信息。

配件

在打開打印機電源之前，從起動套件中安裝多個配件。打開構建室門以開始工作。



1. 將柔性構建板與底座背面的引腳對齊，然後放置到位。



2. 將淨化桶推入龍門的兩側插槽，透明側向內。



3. 將電源線連接到打印機，另一端連接到電源插座。

⚠ 必須使用帶有保護接地端子的主插座。請確保建築安裝具有專用的過電流和短路保護手段。使用額定電流不超過 16A 的斷路器。

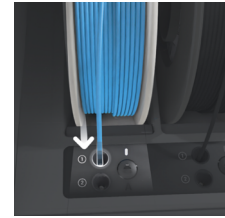
i 打印芯和材料卷將在引導式歡迎設置期間安裝。

歡迎設置

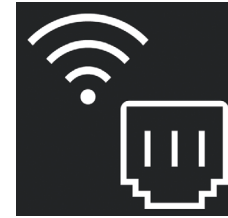
打開打印機背面的電源開關。根據顯示屏上的歡迎設置完成安裝。在選擇您喜歡的語言後，打印機將引導您完成以下步驟：



1. 將打印芯安裝到打印頭的插槽 1 和 2 中。



2. 剪斷並將打印材料捲裝入 Material Station 中。



3. 通過以太網電纜或 Wi-Fi 將打印機連接到網絡。



4. 使用驗證碼在您的 Digital Factory 工作空間中設置您的打印機。

i 如果您尚未設置您的 Digital Factory 工作空間，請創建一個新帳戶。

i 在完成歡迎設置後，您可以加載更多材料。

開始打印

1. 啟動 UltiMaker Cura 並登錄您的帳戶以同步到您的 UltiMaker Factor 4。

i 如果您的打印機未連接到互聯網，請在 UltiMaker Cura 中的非網絡打印機列表中選擇 UltiMaker Factor 4。

2. 在 UltiMaker Cura 中加載 3D 模型並使用您喜歡的配置和配置文件進行切片。
3. 通過選擇“**透過雲端服務列印**” (Print via cloud) 按鈕將打印任務發送到 UltiMaker Factor 4。或者，您也可以從 USB 隨身碟啟動打印。
4. 當打印完成並且構建板冷卻後，取出柔性構建板。
5. 小心彎曲構建板以取出打印件。去除任何支撐結構。
6. 將柔性構建板放回打印機，以開始下一個打印任務。

⚠ 請勿在打印時打開構建室門。請勿在打印機運行時伸手進入，並且在打開門並取出構建板之前，請始終確保打印機充分冷卻。

تثبيت

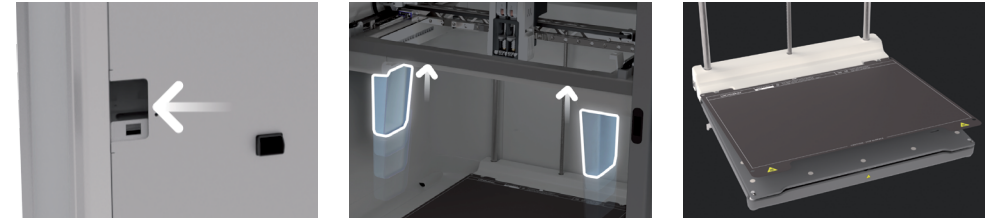
بسبب حجم ووزن الطابعة، يُعتبر UltiMaker Factor 4 غير قابل للنقل. لا تحاول حمل الطابعة، ولكن استخدم وسائل مناسبة لتثبيت هذا المنتج، مثل رافعة شوكية أو جهاز مماثل. لا تميل الجهاز لتجنب سقوط الطابعة.

1. ارفع UltiMaker Factor 4 بما في ذلك المنصة إلى ارتفاع سطح التثبيت.
2. مع شخصين على الأقل، انزل UltiMaker Factor 4 من المنصة وعلى سطح التثبيت.
3. قم بتدوير أرجل الطابعة القابلة للتعديل بحيث تكون الطابعة مستوية تمامًا على السطح.

للحصول على معلومات إضافية حول متطلبات التثبيت والتهوية ونصائح لتثبيت عدة طابعات، يرجى زيارة ultimaker.com/factor4-installation.

ملحقات

قبل تشغيل الطابعة، قم بتثبيت العديد من الملحقات من المجموعة البداية. افتح باب غرفة البناء للبدء.



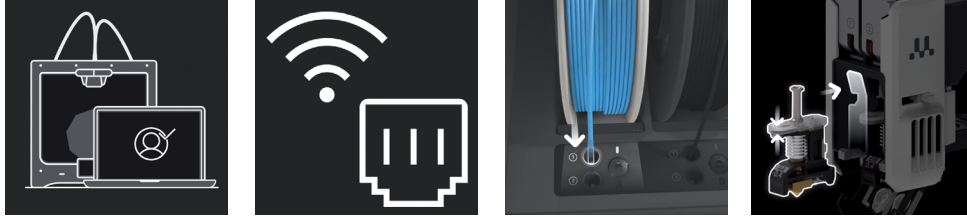
1. محاذاة لوحة البناء المرنة مع الدبابيس على ظهر اللوحة الأساسية وإسقاطها في المكان المناسب.
2. ادفع دلاء التطهير إلى الفتحات على كل جانب من الشرفة بحيث يكون الجانب الواضح متجهًا إلى الداخل.
3. قم بتوصيل كبل الطاقة بالطابعة والطرف الآخر بمأخذ الطاقة.

يجب استخدام مأخذ كهربائي بوصلة أرضية محمية. تأكد من أن تثبيت المبنى يحتوي على وسائل مخصصة للحماية من التيار الزائد والقصر الكهربائي. استخدم مفتاح تيار يصنف تصنيفه الحالي بحد أقصى 16 أمبير.

سيتم تثبيت نوى الطابعة والخيط المواد أثناء عملية التثبيت الترحيبية الموجهة.

الإعداد الترحيب

قم بتشغيل الطابعة باستخدام مفتاح الطاقة على الجزء الخلفي. أكمل التثبيت وفقًا لإعداد الترحيب على الشاشة. بعد اختيار لغتك المفضلة، ستقوم الطابعة بتوجيهك خلال الخطوات التالية:



1. قم بتحميل نوى الطابعة في فتحات المواد إلى Material Station.
2. قم بقص نهاية الخيط وتحميل لفاف المواد إلى Material Station.
3. قم بتوصيل الطابعة بالشبكة عبر كابل Ethernet أو Wi-Fi.
4. قم بإعداد الطابعة في مساحة العمل Digital Factory الخاصة بك باستخدام رمز التحقق.

إذا لم تكن قد قمت بإعداد مساحة العمل Digital Factory الخاصة بك بالفعل، فقم بإنشاء حساب جديد.

يمكنك تحميل المزيد من المواد بعد الانتهاء من عملية الإعداد الترحيبية.

بدء الطابعة

1. ابدأ في استخدام UltiMaker Cura وقم بتسجيل الدخول إلى حسابك لمزامنته مع UltiMaker Factor 4 الخاص بك.

إذا لم تكن الطابعة متصلة بالإنترنت، حدد UltiMaker Factor 4 من قائمة الطابعات غير المتصلة بالشبكة في UltiMaker Cura.

2. قم بتحميل نموذج ثلاثي الأبعاد في UltiMaker Cura وقم بتقطيعه باستخدام التكوين والملف الشخصي المفضلين لديك.
3. أرسل الطابعة إلى UltiMaker Factor 4 عن طريق تحديد زر "الطابعة عبر السحاب". بالإضافة إلى ذلك، يمكنك بدء الطابعة من عصا USB.
4. عندما تنتهي الطابعة ويبرد لوح البناء، قم بإخراج اللوحة المرنة بحرص من الطابعة.
5. انحن اللوح بعناية لإزالة الطابعة. قم بإزالة أي هياكل دعم.
6. ضع اللوحة المرنة العائدة إلى الطابعة لبدء الطابعة التالية.

لا تفتح باب غرفة البناء أثناء الطابعة. لا تتدخل داخل الطابعة أثناء التشغيل، ودائمًا اترك الطابعة تبرد بما يكفي قبل فتح الباب وإزالة لوح البناء.

دليل البداية السريعة

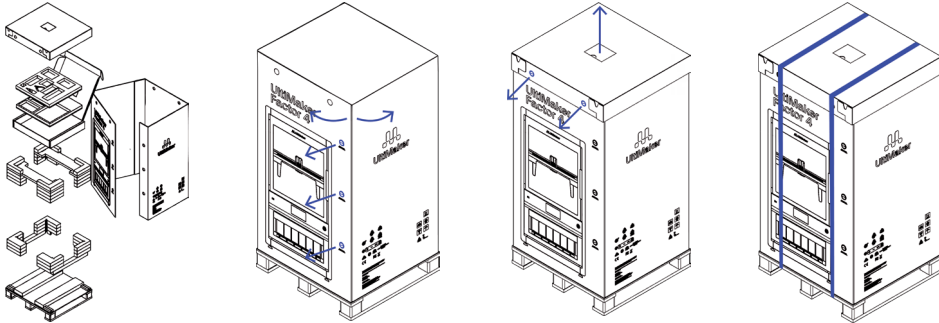
برامج وحسابات

استخدم برنامج UltiMaker وحلول السحابة بالاشتراك مع طابعة UltiMaker Factor 4 الخاصة بك لتكامل سير العمل الرقمي.

- **UltiMaker Cura** - قم بإعداد نماذجك في UltiMaker Cura، برنامج الطباعة ثلاثية الأبعاد سهل الاستخدام والذي يثق به ملايين المستخدمين. قم بتنزيل UltiMaker Cura مجاناً من موقع ultimaker.com/cura.
- **Digital Factory** - من خلال مجموعة من الأدوات القائمة على السحابة، يمكنك إدارة طابعاتك ووظائف الطباعة والمشاريع. قم بإعداد مساحة عملك على digitalfactory.ultimaker.com.

فتح الصندوق

يُوصى بإزالة مواد التغليف مع وضع الصندوق على الأرض.



- 1 قم بقطع وإزالة أشرطة النايلون من حول الصندوق.
- 2 قم بإزالة مشابك القفل من الأعلى ورفع الغطاء.
- 3 قم بإزالة مشابك القفل من الجانب وإزالة الصندوق الخارجي.
- 4 قم بإزالة مجموعة البداية وقطع الرغوة الواقية.

يجب أن تبقى الطابعة على المنصة حتى التثبيت. تشمل المنصة كتل توجيه لتزحلق الطابعة على سطح التثبيت.

الموقع

قبل المضي قدماً في التثبيت، اختر موقعاً مناسباً لـ UltiMaker Factor 4. انظر إلى النقاط التالية:

- قم بتثبيت المنتج على سطح مستو وثابت قادر على حمل وزن الطابعة (~ 130 كجم).
- الارتفاع الموصى به لسطح التثبيت للتشغيل الأريحي لـ UltiMaker Factor 4 هو 650 ملم.
- يجب توجيه الطابعة بعيداً عن أشعة الشمس المباشرة أثناء الاستخدام.
- تأكد من وجود مسافة كافية حول الطابعة لأغراض التشغيل والصيانة:
خلفي 650 مم أعلى 150 مم أمامي 700 مم

الملحقات المضمنة

- Print core AA 0.4
- Print core BB 0.4
- لوحة بناء مرنة
- دلو التطهير (2 مرات)
- كابل الطاقة
- قاطع سلك
- دليل المعايرة XY
- Tough PLA أسود 750 جم

خذ طباعة ثلاثية الأبعاد إلى المستوى التالي مع UltiMaker Factor 4؛ الحل المثوق للتصنيع مع عائد استثمار سريع.

Factor 4 هو طابعة صناعية عالية الإنتاجية والتي توفر قطع طباعة متكررة ودقيقة. تضمن الحلول المتكاملة لإدارة الهواء والتعامل مع المواد أقل وقت تشغيل وأعظم راحة بال.

سيساعدك هذا الدليل السريع في إعداد طابعة UltiMaker Factor 4 الخاصة بك للاستخدام الأول.

يرجى الاحتفاظ بجميع مواد العبوة لأغراض الضمان.

رسائل السلامة

يحتوي دليل البداية السريعة هذا على نصائح وتحذيرات وإشعارات السلامة:

يوفر معلومات إضافية تكون مفيدة لإتمام مهمة أو تجنب المشاكل.

يحذر من حالة قد تسبب أضراراً مادية أو إصابات إذا لم يتبع الشخص تعليمات السلامة.

كتيب المستخدم

قبل استخدام هذا المنتج، اقرأ كتيب المستخدم لتعرف على جميع ميزاته والمعلومات المتعلقة بالسلامة. يمكنك العثور على الدليل الكامل لمستخدم UltiMaker Factor 4، المتوفر بعدة لغات، على موقعنا على الويب: ultimaker.com/factor4-manual

الدعم

للمزيد من المعلومات والمساعدة في استكشاف الأخطاء وإصلاحها، قم بزيارة support.ultimaker.com. قم بتقديم طلب دعم عبر موقع الدعم أو تواصل مع بائعك المحلي.

عند الاتصال بالدعم، حافظ على رقم المسلسل الخاص بطابعتك جاهزاً.



ultimaker.com



support.ultimaker.com



ultimaker.com/resellers



Learn more at:

[ultimaker.com/
factor4-getting-started](https://ultimaker.com/factor4-getting-started)

UltiMaker
Watermolenweg 2
4191 PN Geldermalsen
The Netherlands
+31 (0)88 384 4000

© UltiMaker BV
V1.0 03/2024